

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：仙居县绿发饲料有限公司

编制单位：台州市中环环境科技有限公司

二〇二三年八月

目 录

第一部分：仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表	第 1 页
第二部分：验收意见	第 155 页
第三部分：其他需要说明的事项	第 162 页

第一部分

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：仙居县绿发饲料有限公司

编制单位：台州市中环环境科技有限公司

二〇二三年八月

责 任 表

[仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收
监测报告表]

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

建设单位: 仙居县绿发饲料有限公司 (盖章)

电话: 15272778992

传真: /

邮编: 317321

地址: 台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电
有限公司右侧

编制单位: 台州市中环环境科技有限公司 (盖章)

电话: 18158611607

传真: /

邮编: 318000

地址: 浙江省台州市椒江区商务中心 6 幢 901 室

目 录

表一	1
表二	6
表三	24
表四	28
表五	33
表六	37
表七	40
表八	62
附图 1：建设项目地理位置图	错误！未定义书签。
附图 2：项目周边敏感点示意图	错误！未定义书签。
附图 3：项目平面布置图	错误！未定义书签。
附图 4：企业雨污管网图（详见 A3 附图）	错误！未定义书签。
附图 5：项目厂界厂区无组织废气采样点位示意图	错误！未定义书签。
附图 6：项目噪声采样点位示意图	错误！未定义书签。
附图 7：现场照片	错误！未定义书签。
附件 1：营业执照	错误！未定义书签。
附件 2：环评批复（台环建（仙）[2021]37 号）	错误！未定义书签。
附件 3：排污登记回执	错误！未定义书签。
附件 4：总量交易凭证	错误！未定义书签。
附件 5：危废处置合同	错误！未定义书签。
附件 6：危废不产生情况说明	错误！未定义书签。
附件 7：危废处置单位营业执照及经营许可证	错误！未定义书签。
附件 8：危废台账	错误！未定义书签。
附件 9：工况证明	错误！未定义书签。
附件 10：2022 年 8~10 月用水发票及用水说明	错误！未定义书签。
附件 11：排水情况说明	错误！未定义书签。
附件 12：油烟净化器检测报告	错误！未定义书签。
附件 13：检测资质	错误！未定义书签。

附件 14: 检测报告	错误! 未定义书签。
附件 15: 质控报告	错误! 未定义书签。
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	64

表一

建设项目名称	仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目				
建设单位名称	仙居县绿发饲料有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧				
主要产品名称	畜禽饲料				
设计生产能力	年产 20 万吨畜禽饲料				
实际生产能力	年产 20 万吨畜禽饲料				
建设项目环评时间	2021 年 6 月	开工建设时间	2021 年 7 月		
调试时间	2022 年 8 月 2 日~28 日	验收现场监测时间	2022 年 9 月 15 日~16 日		
环评报告审批部门	台州市生态环境局仙居分局	环评报告编制单位	浙江众寰科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏法斯特机械有限公司	环保设施施工单位	江苏法斯特机械有限公司		
投资总概算	4398 万元	环保投资总概算	700 万元	比例	15.92%
实际总概算	4410 万元	环保投资	710 万元	比例	16.10%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日,十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》,2015 年 1 月 1 日施行);</p> <p>(2) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日起施行);</p> <p>(3) 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号);</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》(主席令第七十号),2018 年 1 月 1 日;</p> <p>(5) 《中华人民共和国大气污染防治法》(主席令第三十一号),2018 年 10 月 26 日;</p> <p>(6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》,2018 年 12 月 29 日;</p>				

	<p>(7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订；</p> <p>(8) 浙江省人大常委会《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2022 年 9 月 29 日浙江省十三届人大常委会第三十八次会议修订通过），2023 年 1 月 1 日起实施；</p> <p>(9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》，根据 2021.2.10 浙江省人民政府令第 388 号公布的《浙江省人民政府关于修改<浙江省价格监测预警办法>等 9 件规章的决定》第三次修订；</p> <p>(10) 浙江省生态环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行 2019 年 10 月）；</p> <p>(11) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），2020 年 12 月 13 日；</p> <p>(12) 《国家危险废物名录（2021 年版）》，（2021.1.1 起施行）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批决定</p> <p>(1) 《仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目环境影响报告表》，浙江众寰科技有限公司，2021 年 6 月；</p> <p>(2) 《台州市生态环境局关于仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目环境影响报告表的批复》（台环建（仙）[2021]37 号），台州市生态环境局仙居分局，2021 年 6 月 17 日。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>(1) 《仙居县绿发饲料有限公司粉尘污染治理项目设计方案》，江苏法斯特机械有限公司，2021 年 6 月；</p> <p>(2) 仙居县绿发饲料有限公司提供的其他相关资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、</p>	<p>1、废水</p> <p>环评：项目生产过程中产生的废水主要为锅炉软水处理过程中产</p>

限值

生的高盐废水及锅炉强制排水，属于清洁下水，锅炉废水和车辆洗消废水经专管收集至沉淀池沉淀后纳管；餐饮废水先通过隔油池处理再和生活污水一起经过化粪池预处理后纳管。根据《关于批转仙居县工业企业污水入网排放管理规定的通知》（仙政发[2008]74 号）规定，各有关企业要严格贯彻执行国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996)和《污水排入城市下水道水质标准》（CJ3082-1999），入网污水必须达到以下标准：COD≤480mg/L、pH 值 6~9、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L。总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（其它企业），其余未规定的污染物项目参照执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中表 4 三级标准限值；出水标准执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中确定的准地表水IV类标准，有关污染物的标准值见表 1-1。

表 1-1 进管标准及污水处理厂排放标准 单位:mg/L，除 pH 外

污染物	pH 值	悬浮物	TP	COD _{Cr}	氨氮	石油类	动植物油
纳管标准	6~9	400	8.0 ^①	480	35 ^①	20	100
出水标准	6~9	5	0.3	30	1.5 (2.5) ^②	0.5	0.5

备注：①氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；②每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

实际：本项目实际废水纳管及出水执行标准与环评一致。

2、废气

环评：本项目饲料生产中投料、除杂、粉碎、冷却等产生的废气（粉尘）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中限值要求及无组织排放浓度限值要求，具体标准值见下表。

表 1-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度 限值(mg/m ³)	
		排气筒 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度限值
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度 最高点	1.0
		20	5.9		
		30	23		

项目生产过程中鱼粉、豆粕等原料产生异味，异味的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界标准，标准值见表 1-3。

表 1-3 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	浓度(无量纲)
臭气浓度	20

本项目饲料制粒所用蒸汽采用天然气提供热源，天然气燃烧废气经收集后通过 8m 高以上排气筒外排，项目天然气燃烧废气的排放参考执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)中表 3 大气污染物特别排放浓度限值，且根据《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发〔2019〕37 号），要求燃气锅炉实行低氮燃烧（氮氧化物排放浓度不高于 50mg/m³），则具体指标见表 1-4。

表 1-4 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)

污染物	浓度限值（mg/m ³ ）	污染物排放监控位置
	燃气锅炉	
氮氧化物	50	烟囱或烟道
二氧化硫	50	
颗粒物	20	
烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤1	烟囱排放口

食堂油烟排放标准参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），具体标准情况详见表 1-5。

表 1-5 饮食业油烟排放标准

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
最高允许排放浓度	2.0	2.0	2.0
净化设施最低去除效率	60	75	85

实际：本项目实际废气排放执行标准与环评一致。

3、噪声

环评：本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。具体见表 1-6。

表 1-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB

标准类别	昼间	夜间
3 类	65	55

实际：本项目实际厂界噪声排放执行标准与环评一致。

4、固体废物控制标准

环评：危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 年版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号），《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；一般工业固体废弃物按照《一般固体废物分类与代码》（GBT 39198-2020）分类，贮存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）；生活垃圾的分类、投放、收集、运输、处理以及相关设施的规划建设等活动及其监督管理执行《浙江省生活垃圾管理条例》（2021 年 5 月 1 日起实施）

实际：生态环境部发布的《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）从 2023 年 7 月 1 日起实施，《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）替代《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。其余执行标准与环评一致。

表二

工程建设内容及规模：

1、项目基本情况

仙居县绿发饲料有限公司（营业执照见附件 1）成立于 2020 年 7 月 14 日，企业购置位于台州市仙居县经济开发区创新区块南二路以南，东方液压以西地块，占地面积 14123 m²。公司投资 4410 万元，建设综合楼、主车间+原料成品车间、车间工作塔、接受塔、筒仓、锅炉房、车辆消毒室等配套的辅助工程，建成后总建筑面积 17200 m²，购置相应的提升机、输送机、粉碎机、制粒机、脉冲除尘器等设备，实施年产 20 万吨畜禽饲料项目成套工程。

2021 年 5 月，企业委托浙江众寰科技有限公司编制了《仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目环境影响报告表》，该项目环评于 2021 年 6 月 17 日通过了台州市生态环境局仙居分局的审批，批文号为台环建（仙）[2021]37 号。

根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）第十九条规定，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目，其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用”。受仙居县绿发饲料有限公司的委托，台州市中环环境科技有限公司负责开展此次项目的验收监测工作。我公司技术人员于 2022 年 9 月对该项目进行了现场勘查，核实环境保护设施的建设、运行及环境保护措施的落实情况，项目主体工程及相应的环保设施均能正常运行，具备了建设项目环境保护设施竣工验收监测的条件。随后我单位报告编制人员在收集有关资料，分析有关资料及检测报告的基础上编写了此验收报告。

2、地理位置及平面布局

本项目位于台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧，东侧为仙居东方液压机械有限公司，南侧为空地，西侧为浙江自留地车业有限公司，北侧为南二路，隔路为空地。距离本项目最近的居民区为东北方向的下华村，最近距离 108m。项目具体地理位置见附图 1，项目周边敏感点示意图见附图 2。项目总平面布置详见附图 3。

本项目地理位置及平面布局与环评一致。

3、建设内容

项目名称：仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目；

建设单位：仙居县绿发饲料有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：项目实际总投资 4410 万元，环保投资约 710 万元，占项目总投资的 16.10%；

生活设施：不设食堂宿舍；

项目劳动定员及工作制度：本项目劳动定员为 50 人，2 班生产制，每班 8 小时，年工作日按 250 天计，本项目设食堂和倒班宿舍。

企业项目产品情况见表 2-1，主要经济技术指标见表 2-2，主要生产设施详见表 2-3，主要原辅材料消耗情况详见表 2-4。

表 2-1 企业项目产品情况

环评批复产品量	2022 年 8~10 月实际生产量	达产后产品量
20 万吨畜禽饲料	3.75 万吨畜禽饲料	20 万吨畜禽饲料

注：根据现场实际调查，企业 2022 年 8~10 月生产负荷约 75%，企业产品种类及根据 2022 年 8~10 月实际生产量类推达产后产量与环评基本一致。

表 2-2 项目主要经济技术指标

工程类别	单项工程名称	环评建设内容	实际建设内容	
主体工程	1#厂房	综合楼，占地面积 530 m ² ，共 5 层，总建筑面积 2650 m ² ，1F：食堂、办公室、实验室，2F：会议室、实验室、员工宿舍；3F~5F：员工宿舍。	与环评一致	
	2#厂房	主生产车间，占地面积 2700 m ² ，总建筑面积 8960 m ² 。西侧为车间仓库，共 2 层，1F：粉料仓库，主要储存面粉、鱼粉、乳清粉等粉料，2F：成品仓库，主要储存成品饲料（散装）；东侧为主生产车间，共 6 层，1F：粉碎、混料、冷却，2F：配料、制粒，3F、4F、5F：料仓，6F：粉料初清。车间设置 1 条饲料生产线。	与环评一致	
	3#车辆消毒室	车辆洗消，占地面积 150 m ² ，1 层，建筑面积 150 m ² ，主要为饲料原料及成品运输车辆的清洗和消毒。	与环评一致	
	4#锅炉房	占地面积 100 m ² ，1 层，建筑面积 150 m ² ，主要为使用天然气锅炉为饲料制粒工序提供蒸汽。	与环评一致	
	5#工作塔	车间工作塔，占地面积 630 m ² ，建筑面积 200 m ² （层高超 8m，按多倍面积计容），主要为卸料棚及粒料、粕料的投料及初清。	与环评一致	
	接收塔	主要为物料的输送，占地面积 70 m ² ，建筑面积 1890 m ² （层高超 8m，按多倍面积计容）	与环评一致	
储运工程	储存	筒仓一号	储存玉米，共 3 个，W=2800t/个	与环评一致
		筒仓二号	储存豆粕，共 4 个，W=250t/个	与环评一致

		方仓	储存米糠粕，共 1 个，W=45t/个	与环评一致
	运输	车辆运输	厂内原辅材料和成品采用罐车或挂车进行运输	与环评一致
公用工程		供水	项目用水由市政自来水管网供给，主要用于锅炉、车辆洗消和生活用水	与环评一致
		排水	项目锅炉废水和车辆洗消废水收集至沉淀池经“沉淀”预处理后达到污水处理厂进水标准后纳入市政污水管网，餐饮废水经隔油池处理后与其他生活废水一起经化粪池预处理达到污水处理厂进水标准后纳入市政污水管网，再经仙居县城市污水处理厂进行处理达标后排放。	与环评一致
		供电	项目用电由当地电网供给。	与环评一致
		供气	本项目使用天然气，接市政燃气管网。	与环评一致
环保工程		废气	原料投料、初清、粉碎、小料投料、输送（提升机）、配料（分配器）所产生的粉尘收集后通过脉冲除尘器处理后通过 15m 高以上排气筒排放；制粒后冷却产生的粉尘及热气通过刹克龙除尘器处理后通过 15m 高以上排气筒排放；锅炉采用低氮燃烧，产生的废气通过 8m 高以上排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后通过食堂屋面排出。	饲料生产粉尘环保处理设施实际和环评一致，处理后各处废气单独 1 根排气筒排放或几处废气合并成 1 根排气筒后排放（DA001~DA008），实际组合合并方式较环评有所变动。实际饲料粉尘排气筒共 8 个，与环评一致。其余废气处理设施与环评一致。
		废水	项目锅炉废水和车辆洗消废水收集至沉淀池（5m ³ ）经“沉淀”预处理后达到污水处理厂进水标准后纳入市政污水管网，餐饮废水经隔油池处理后与其他生活废水一起经化粪池预处理达到污水处理厂进水标准后纳入市政污水管网，再经仙居县城市污水处理厂进行处理达标后排放。	与环评一致
		固废	本项目设置一般固废暂存场所 1 处（4 m ² ）；危险固废暂存场所 1 处（4 m ² ）。	本项目设置一般固废暂存场所 1 处（4 m ² ）；危险固废暂存场所 1 处（15 m ² ）。

表 2-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量	增减数量
仓储部分设备清单					
玉米仓设备					
1	自动翻转机	FZJ35-SS	1	1	一致
2	风机	4-72NO5A	2	2	一致

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

3	脉冲除尘器	TBLMF40-2000	2	2	一致
4	离心风机	4-72No4.5A	1	1	一致
5	脉冲除尘器	TBLMFa39-2000	1	1	一致
6	关风器	TGFZ16	1	1	一致
7	下料栅筛斗	4m*2.8m	1	1	一致
8	刮板机	TGSS32	8	8	一致
9	提升机	TDTG60/30	2	2	一致
10	井字架	2.2m*2.4m	1	1	一致
11	双筒清理筛	TQLYS100/420	1	1	一致
12	永磁筒	TCXT40	1	1	一致
13	井字架	2.2m*2.4m	1	1	一致
14	栈桥	1.4m*1.2m	1	1	一致
15	自清式电动闸门	TZMD32*80	2	2	一致
16	仓顶引风机	BT35-11№.4	6	6	一致
17	上下料位器	/	6	6	一致
18	智能化筒仓盘仓系统	/	3	3	一致
19	钢板仓	Φ16.5m×H16.77M	3	3	一致
20	测温电缆	CLC16.5	3	3	一致
21	通风系统	CD16.5	3	3	一致
22	钢锥斗	Φ3m	3	3	一致
23	手动闸门	TZMS25	3	3	一致
24	电动闸门	TZMD25	3	3	一致
25	电动三通	TBDD25	3	3	一致
26	自清式电动闸门	TZMD25*70	1	1	一致
豆粕仓设备					
1	风机	4-72NO5A	2	2	一致
2	脉冲除尘器	TBLMF40-2000	2	2	一致
3	脉冲除尘器	TBLMFA4	1	1	一致
4	后翻式液压翻板	3m*18m	1	1	一致
5	下料栅筛斗	6m*4m	1	1	一致
6	刮板机	TGSU32	5	5	一致
7	提升机	TDTG60/30	1	1	一致
8	井字架	2.2m*2.4m	1	1	一致

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

9	圆筒清理筛	SCY150	1	1	一致
10	永磁筒	TCXT30	1	1	一致
11	井字架	2.2m*2.4m	1	1	一致
12	提升机	TGSS32	1	1	一致
13	栈桥	1.4m*1.2m	1	1	一致
14	自清式电动闸门	TZMD40*80	4	4	一致
15	仓顶引风机	BT35-11№.4	4	4	一致
16	上下料位器	/	8	8	一致
17	螺旋钢板仓	φ6m×H13.5m	4	4	一致
18	测温电缆	CLC6	4	4	一致
19	钢锥斗, 钢支撑	/	4	4	一致
20	空气炮	KQP-150	12	12	一致
21	四联绞龙	TLSS25*4	4	4	一致
22	电动三通	TBDD2*25	4	4	一致
23	自清式电动闸门	TZMD25*72	1	1	一致
24	电动三通	TBDD2*32	1	1	一致
25	压宿空气及管路附件	/	1	1	一致
方仓设备					
1	旋转分配器	XZPD32*6	1	1	一致
2	双绞龙	TLSS29*2	6	6	一致
3	上下料位器	/	12	12	一致
4	方仓	3m×4m*H7M	6	6	一致
5	刮板机	TGSU25	1	1	一致
主车间设备清单					
原料接收初清工段					
1	投料斗及栅栏	/	1	1	一致
2	脉冲除尘器	TBLF24	1	1	一致
3	风机	4-72-4A-5.5KW	1	1	一致
4	消音器	/	1	1	一致
5	刮板输送机	TGSS25	4	4	一致
6	斗式提升机	TDTGq50X28	3	3	一致
7	脉冲除尘器	TBLF4	7	7	一致
8	自动取样器	/	3	3	一致

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

9	圆锥粉料筛	SQLZ90X90X80X110	1	1	一致
10	永磁筒	TCXT25	3	3	一致
11	分配器	TFPX10X250	1	1	一致
12	气动三通	TBDQ250X60°	2	2	一致
13	缓冲斗	/	1	1	一致
14	上料位器	/	1	1	一致
15	手动闸门	TZMS40X40	1	1	一致
16	分配器	TFPX4-250	2	2	一致
粉碎系统					
1	待粉碎仓	100m ³	4	4	一致
2	上料位器	/	4	4	一致
3	下料位器	/	4	4	一致
4	气动闸门	TZMQ40X40	6	6	一致
5	汇集斗	/	2	2	一致
6	回料仓	/	2	2	一致
7	料位器	/	2	2	一致
8	粉碎缓冲斗	/	2	2	一致
9	叶轮喂料器	SWLY1200	2	2	一致
10	微粉碎机	SWFP66×120	2	2	一致
11	粉碎机现场控制箱	/	2	2	一致
12	消音器	/	2	2	一致
13	风机	4-72-6C-22kw	2	2	一致
14	脉冲除尘器	TBLF64	2	2	一致
15	沉降室	/	2	2	一致
16	料封螺旋输送机	TLSG315	2	2	一致
17	斗式提升机	TDTGq50X28+D58:D78	1	1	一致
18	脉冲除尘器	TBLF4	4	4	一致
19	自动取样器	/	2	2	一致
20	破筛检测装置	/	2	2	一致
21	气动三通	TBDQ250X60°	2	2	一致
22	分配器	TFPX10X250	2	2	一致
23	斗式提升机	TDTGq50X28	1	1	一致
配料混合系统					

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

1	配料仓	/	21	21	一致
2	洗料仓	6m ³ /个	4	4	一致
3	上料位器	/	25	25	一致
4	下料位器	/	32	32	一致
5	振动气锤	AH60	16	16	一致
6	气动蝶阀	TDFD200	3	3	一致
7	大出仓机	TLSG315	6	6	一致
8	中出仓机	TLSG250	6	6	一致
9	小出仓机	TLSG200	7	7	一致
10	小出仓机	TLSG160	13	13	一致
11	八型料仓	/	3	3	一致
12	预混料仓	5m ³ /个	4	4	一致
13	防分级装置	/	4	4	一致
14	配料秤斗	PCS-3000	3	3	一致
15	气锤	/	4	4	一致
16	方形秤门	YZMQ70x70	1	1	一致
17	回风系统及蝶阀	/	3	3	一致
18	方形秤门	YZMQ60x60	2	2	一致
19	气动蝶阀	TDFD400	2	2	一致
20	小料添加斗及栅栏	/	1	1	一致
21	脉冲除尘器	TBLF4	3	3	一致
22	校验称	/	1	1	一致
23	气动蝶阀	TDFD300	2	2	一致
24	气动三通	TBDQ300X60°	1	1	一致
25	电脑配料系统	/	1	1	一致
26	双轴桨叶式混合机	HHJS6000	1	1	一致
27	缓冲斗	/	1	1	一致
28	料位器	/	1	1	一致
29	双层刮板输送机	TGSS32	1	1	一致
30	斗式提升机	TDTGq60X33	1	1	一致
31	取样器	/	1	1	一致
32	永磁筒	TCXT30	1	1	一致
33	分配器	TFPX10-300	1	1	一致

制粒工段					
1	待制粒仓	140m ³	6	6	一致
2	上料位器	/	18	18	一致
3	下料位器	/	15	15	一致
4	气动闸门	TZMQ50X50	6	6	一致
5	振动气锤	AH40	6	6	一致
6	缓冲斗	/	6	6	一致
7	料位器	/	6	6	一致
8	制粒机喂料器	SWLL25	3	3	一致
9	桨叶调质器	STZG420	3	3	一致
10	保质器	STZB2500	3	3	一致
11	制粒机调制器	STZG420	3	3	一致
12	齿轮颗粒机	CPM3020	2	2	一致
13	颗粒机自动控制系统	/	3	3	一致
14	气动三通	TBDQ250X60°	17	17	一致
15	关风机	/	3	3	一致
16	翻板式稳定器	SWDBg24X24	3	3	一致
17	排湿风机	4-72-2.8A-1.5KW	3	3	一致
18	斗式提升机	TDTGq40X23	2	2	一致
19	缓冲仓	/	9	9	一致
20	气动闸门	TZMQ30X30	3	3	一致
21	螺旋输送机	TLSU160	3	3	一致
22	喂料关风器	/	3	3	一致
23	逆流冷却器	SKLN24X24	3	3	一致
24	刮板输送机	TGSS20	3	3	一致
25	冷却风网系统	/	2	2	一致
26	消音器	/	3	3	一致
27	风机	4-72-8C-37KW	3	3	一致
28	刹克龙除尘器	/	3	3	一致
29	关风器	/	3	3	一致
30	输送绞龙	TLSU160	3	3	一致
31	斗式提升机	TDTGq40X28	4	4	一致
32	回转分级筛	SFJH140×2C	3	3	一致

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

33	取样器	/	3	3	一致
34	气动闸门	TZMQ40X40	3	3	一致
35	振动气锤	AH40	2	2	一致
36	气动闸门	TZMQ32X32	6	6	一致
37	颗粒机	/	1	1	一致
38	辊式碎粒机	SSLG20X170	1	1	一致
39	后喷涂	/	1	1	一致
辅助工段					
1	秤式液体添加系统	SYTC150	1	1	一致
2	中间罐及泵送系统	/	2	2	一致
3	油脂添加管路	/	1	1	一致
4	空气压缩机	/	1	1	一致
5	三级过滤器	/	1	1	一致
6	贮气罐	/	1	1	一致
7	天然气锅炉	3 蒸吨/h	1	1	一致
8	电动葫芦	/	1	1	一致
实验室设备					
1	分析天平	FA2004N	1	1	一致
2	紫外可见分光光度计	UV—5100	1	1	一致
3	电热恒温鼓风干燥箱	DHG—9104A	1	1	一致
4	箱式电炉	SX2	1	1	一致
5	酸度计	PHS—3C	1	1	一致
6	电子天平	MP2000D	1	1	一致
7	中药粉碎机	DFY200	1	1	一致
8	恒温磁力搅拌器	78HW-1	1	1	一致
9	低速台式离心机	TDL-80—2B	1	1	一致
10	定氮仪	KDN-08C	1	1	一致
11	数显恒温消化炉	KDN-08C	1	1	一致
12	粗脂肪测定仪	SZF-06	1	1	一致
13	消化炉	KDN-12C	1	1	一致
14	循环水式真空泵	SHB-III	1	1	一致
15	容重器	HGT-1000B	1	1	一致
16	电热恒温水浴锅	HH-2	1	1	一致

17	温控仪	TCW	1	1	一致
18	电热自控蒸馏水器	YA-ZD-5	1	1	一致
19	电热培养箱	303-1	1	1	一致
20	饲料粉化率测定仪	ST-136	1	1	一致
21	自动颗粒强度测定仪	YHKC-3A	1	1	一致
22	液相色谱仪紫外检测器	STI UV501 PLUS	1	1	一致
23	液相色谱仪高压恒流泵	STI UV501 PLUS	1	1	一致
24	原子吸收分光光度计	SP-3500AA	1	1	一致
25	无油空压机	YH-04	1	1	一致
26	超声波清洗器	KQ-50B	1	1	一致
27	近红外多功能分析仪	DS2500F	1	1	一致

注：根据现场实际调查，企业实际设备数量与环评一致。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	材料名称	环评年消耗量	单位	2022 年 8~10 月实际消耗量	达产消耗量
1	玉米	120000	吨	22000	117333
2	豆粕	40000	吨	700	37333
3	米糠粕	5000	吨	900	4800
4	米糠	5000	吨	900	4800
5	麸皮	7000	吨	1200	6400
6	膨化大豆	7000	吨	1300	6933
7	鱼粉	4000	吨	700	3733
8	面粉	7000	吨	1200	6400
9	乳清粉	1000	吨	180	960
10	预混料	4000	吨	700	3733
11	豆油	400	吨	70	373
12	蒸汽	10000	吨	1800	9600
13	实验室试剂（主要包括氢氧化钠、氢氧化钾、硫酸、盐酸、可溶性淀粉、无水碳酸钠、硫酸铜、硫酸钾、无水乙醇等试剂）	100	升	18	96
14	天然气	80	万立方	12	64

注：本项目 2022 年 8 月~10 月的生产负荷约为 75%，表格中的达产时年消耗量为按照生产负荷类推得出。由上表可知，原辅料实际年消耗情况折合与环评基本一致。

4、水平衡

项目用水主要为生活用水、锅炉用水、车辆洗消用水、实验室用水，根据企业提供的 2022 年 8 月~10 月的自来水费收款发票可知，8 月用水 4513t，9 月用水 3989t，10 月用水 1228t，由“用水说明”可知公司消防水管从 2022 年 7 月份开始异常漏水，导致厂内耗水量骤增，用水异常，根据以往用水票据，公司用水量约 1200t/月，多余水量为管路漏水所致。则公司年用水量与环评基本一致。本次验收项目结合环评及现场调查情况，对该项目水平衡分析见下图 2-1。

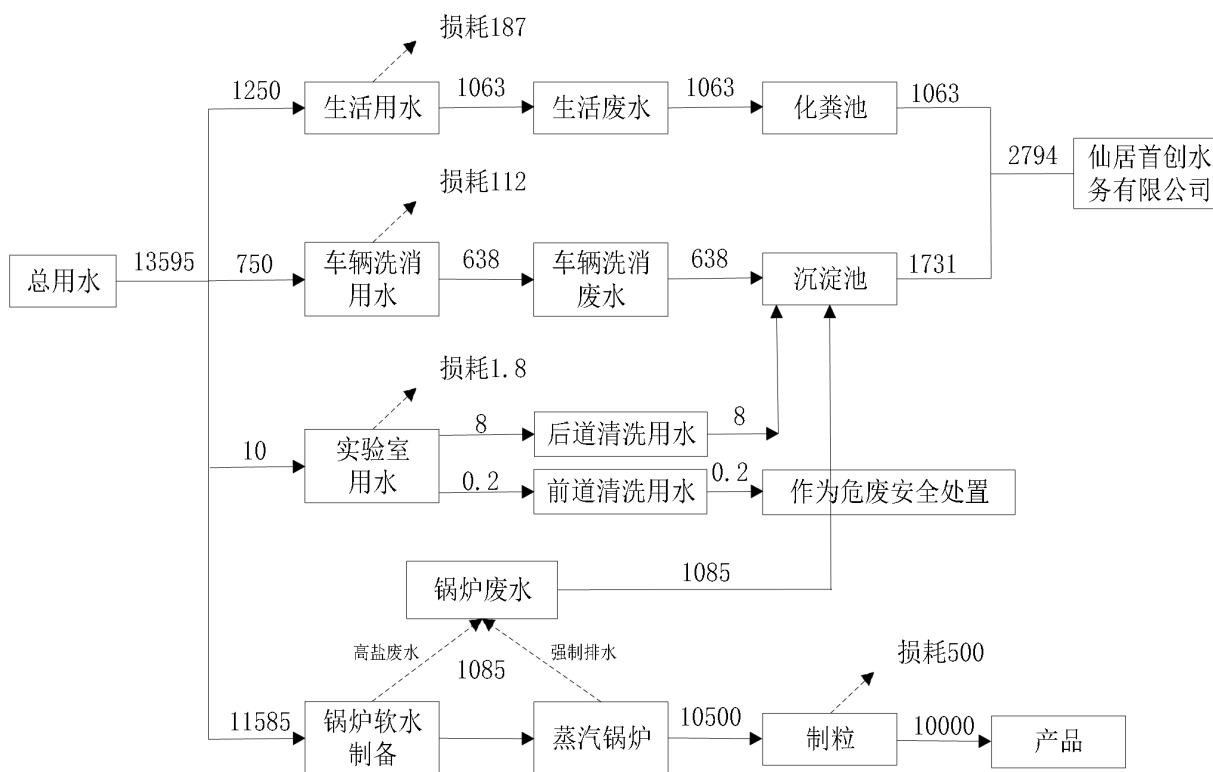


图 2-1 实际建设项目水平衡图

5、主要工艺流程及产污环节

本项目为饲料加工生产项目，全部为粒料猪用饲料，根据环评，本项目生产工艺流程及产污环节见图 2-2。根据实际调查，项目生产工艺与产污环节与环评一致。

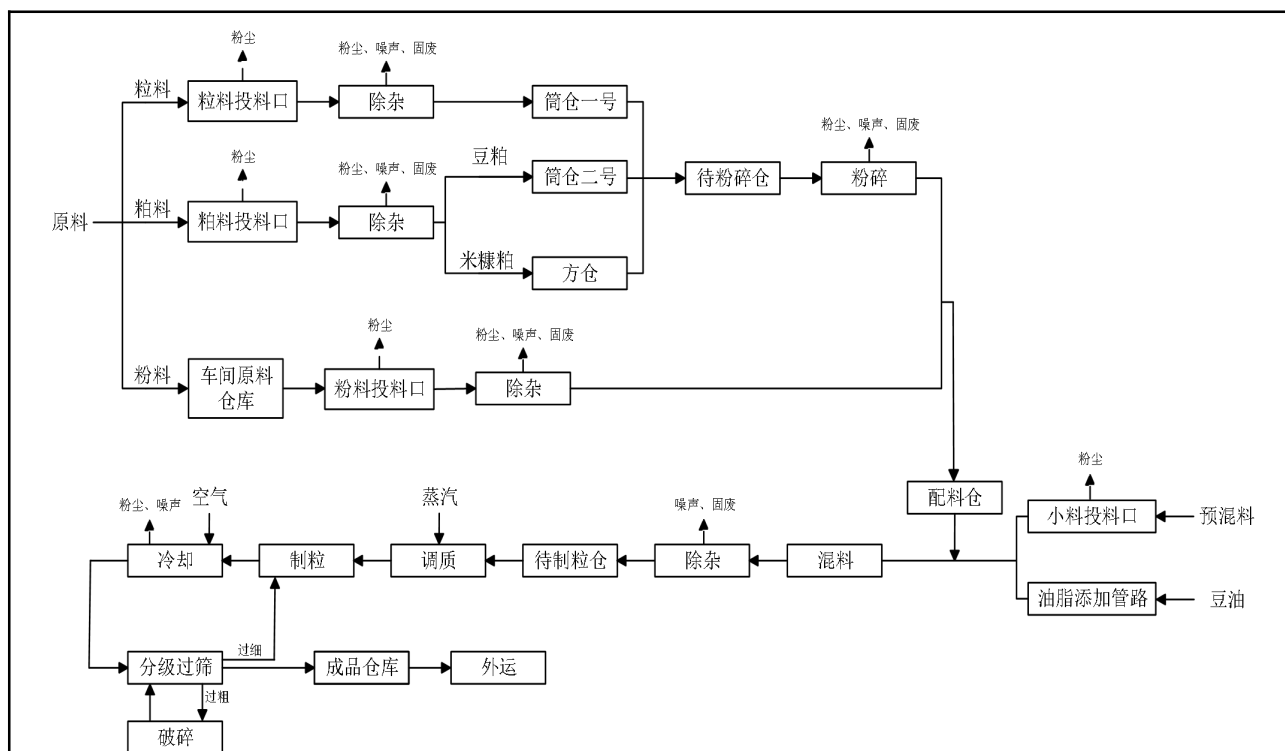


图 2-2 本项目主要生产工艺及产污环节

本项目设置 1 条饲料生产线，主要生产粒料猪饲料。本项目饲料生产线位于全封闭式的砖混结构厂房内，整个生产线除投料及粒料、粕料初清部位外，主生产车间均为全封闭式结构。饲料主要生产工序为原料除杂、粉碎、配料、混合、制粒、冷却，成品最终入库。本项目全部为粒料猪饲料，根据客户需求，大猪、小猪饲料粒径大小不一，其余配方、生产工艺相同。

工艺流程说明：

1、原料投料与除杂

外购符合生产要求的原料，存入仓库备用。厂区设有 3 个大圆筒仓（W=2800t/个），主要储存玉米，4 个小圆筒仓（W=250t/个），主要储存豆粕，1 个方仓（W=45t），主要储存米糠粕，1 个车间原料仓库，主要储存面粉、鱼粉等粉状原料。

①粒料（玉米）

外购玉米由运输车运送至卸料棚，采用自动翻转机卸料，物料经过卸料口刮板机、提升机输送到初清车间的双筒初清筛，清理后进入永磁滚筒除铁，物料除铁后由提升机、刮板机输送到筒仓一号储存。筒仓内物料由刮板机、提升机输送至待粉碎仓，进入生产车间。

②粕料（豆粕、米糠粕）

外购粕料由运输车运送至卸料棚，采用后翻式液压翻板卸料，物料经过卸料口刮板机、

提升机输送到圆筒初清筛，清理后进入永磁滚筒除铁，豆粕、米糠粕除铁后由提升机、刮板机分别输送到筒仓二号、方仓储存。筒仓、方仓内物料由刮板机、提升机输送至待粉碎仓，进入生产车间。

③粉料（鱼粉、面粉等）

鱼粉、面粉等粉状原料均采用编织袋包装，卸货后储存于原料车间仓库，由原料车间投料口投料，采用人工拆袋投料方式，物料经过投料口刮板输送机送入斗式提升机提升到圆锥粉料筛去除杂物，原料除杂后再经永磁筒除铁，除铁后由斗式提升机、刮板机输送到配料仓，进入生产车间。

原料初清主要去除石头、泥块、大结块、麻袋绳、铁质杂质等异物，本项目在各投料机和除杂设备处配置脉冲式除尘器处理粉尘。

2、粉碎

粒料、粕料等原料颗粒粒径较大，需对其粉碎至工艺要求粒度，本项目采用锤片式微粉碎机对物料进行粉碎，粉碎后通过提升机提升至配料仓暂存。

粉碎工序会产生粉尘，本项目设有脉冲式除尘器。

3、配料、混合

由中控电脑发出指令配料，原料按照系统设定的配方量和配料顺序，通过配料绞龙的输送、进入到配料秤累加式计量，预混料通过小料投料口加入，豆油通过油脂添加管路添加，各物料一起进入混合机混合。混合主要采用双轴桨叶式混合机混合，各物料进入混合机后，通过桨叶的机械作用，使各物料逐渐的混合均匀。混合后的物料经永磁筒处理后进入缓冲斗中，由刮板式输送机将其送至待制粒仓。

小料投料口处会产生粉尘，此处设有脉冲式除尘器，混料过程粉尘通过在混合机上方设置弯管缓冲带进行控制。

4、制粒

制粒主要是为了改善适口性，提高饲料消化率、减少动物挑食、避免饲料成分的自动分级、杀灭动物饲料中的沙门菌。项目采用热制粒的方式造粒，制粒过程使用蒸汽调制，项目使用 1 台 3t/h 的锅炉提供制粒所需蒸汽。制粒过程包括调质、制粒、冷却及筛分工序。

a、调质

混合后的原料通过喂料绞龙输送到制粒机调制器中进行高温蒸汽调制，饲料调质目的在于向配合好的干粉料中通入蒸汽，使饲料原料充分吸收热和水分，增加其中的淀粉糊化

程度，促进淀粉转化成可溶性碳水化合物，提高饲料转化率。本项目通入蒸汽（由天然气锅炉提供）将物料加热到 65~85°C 进行调质（调质蒸汽压力 0.15~0.40Mpa），使干粉料水分达到 16%~18%以利于制粒。

b、制粒

调质后物料被均匀地分布在压辊和压模之间，此时物料由供料压紧区进入挤压区，被压辊钳入模孔连续挤压形成柱状饲料，随着压模回转，柱状饲料被固定在压模外面的切刀切成颗粒状饲料。

c、冷却

由于通入高温、高湿的蒸汽，同时物料被挤压而产生大量的热，使得颗粒饲料刚从制粒机出来时含水量达 16%~18%、温度高达 75°C~85°C。此时颗粒饲料容易变形破碎，贮藏时易产生粘结和霉变现象，故需冷却饲料使其水分降至 13%以下，温度降低至比室温高 5°C 以下。本项目制粒后的颗粒经管道送入冷却器，利用冷却风机从下至上通入空气对颗粒饲料进行冷却及干燥。

d、筛分

制粒及冷却过程会产生一部分粉末凝块等不符合要求的物料，因此通过回转分级筛分选，将制粒过程中产生的过长粒及粉末从产品中分离出来，将过粗粒送至碎粒机中将打断符合产品规格，分离出的粉末重新送回调质工段重新制粒。

冷却过程会产生粉尘，项目采用刹克龙除尘器处理冷却产生的粉尘，并带走热量。

5、入库与外运

生产好的饲料成品储存于成品仓库，根据内部猪饲料需求，使用散装饲料运输车配送到各个养殖场。

6、项目变动情况

根据现场实际调查以及环保设施设计方案，本项目实际建设较环评变动情况为：

①环评中粒料和粕料投料粉尘收集处理后同一排气筒排放，粒料和粕料初清粉尘收集处理后同一排气筒排放，实际生产中粒料和粕料部分投料粉尘收集处理后废气合并同一排气筒排放，另一部分投料粉尘和粒料、粕料初清粉尘一起收集处理后废气合并同一排气筒排放；②环评中粉料初清粉尘收集处理后同一排气筒排放，粉料、小料投料粉尘收集处理后同一排气筒排放，物料输送、配料粉尘收集处理后同一排气筒排放，实际生产中此三处粉尘分别收集处理后废气合并同一排气筒排放；③环评中制粒后冷却粉尘收集后由 3 套刹

克龙除尘后由合并同一排气筒排放，实际生产中制粒后冷却粉尘分别收集处理后分别由 3 根排气筒分别排放。

本项目饲料生产粉尘环保处理设施实际和环评一致，处理后各处废气单独 1 根排气筒排放或几处废气合并成 1 根排气筒后排放（DA001~DA008），实际组合合并方式较环评有所变动。实际饲料粉尘排气筒共 8 个，与环评一致，各工序污染物均得到合理妥善处置，根据监测结果表明，各排气筒排放浓度和速率都能满足相关标准。

综上项目粉尘管路合并连接变化不影响产能、不增加原辅料年耗量、不增加污染物排放，不属于重大变更。其余项目验收阶段实际性质、规模、地点、生产工艺以及环保设施较环评一致。

本项目对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），变动情况分析如 2-5 表所示。

表 2-5 项目实际建设对照重大变动清单情况

序号	类别	重大变动内容	已建成项目实际情况分析
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及重大变动。项目性质为新建，与环评一致。
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不涉及重大变动。项目生产能力与环评一致。
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及重大变动。项目排放的污染物总量在审批总量内，不涉及第一类污染物排放量增加。
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及重大变动。项目位于台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧，项目生产能力与环评一致。
5		地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及重大变动。项目不新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料。
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排	不涉及重大变动。物料运输、装卸、贮存方式与环评一致。

		放量增加 10%及以上的。	
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	<p>不涉及重大变动。</p> <p>废水：锅炉废水、车辆洗消废水、实验室后道清洗废水经专管收集至沉淀池沉淀达纳管标准后纳管，餐饮废水先通过隔油池处理再和生活污水一起经过化粪池预处理达纳管标准后纳管，纳管废水经管网送至污水处理厂达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准 IV 类标准排放。与环评一致。</p> <p>废气：本项目饲料生产粉尘环保处理设施实际和环评一致，处理后各处废气单独 1 根排气筒排放或几处废气合并成 1 根排气筒后排放（DA001~DA008），实际组合合并方式较环评有所变动。实际饲料粉尘排气筒共 8 个，与环评一致，各工序污染物均得到合理妥善处置，根据监测结果表明，各排气筒排放浓度和速率都能满足相关标准。变动不新增增加污染因子，不增加排放总量，不属于重大变更。</p> <p>锅炉废气：经低氮燃烧器燃烧后通过 8m 以上高排气筒（DA009）高空排放；化验室废气：涉及废气的化验均在通风橱中进行，通风橱内保持微负压状态；鱼粉、豆粕储存及加工：加强仓库、车间的通风换气；食堂油烟：经油烟净化器处理后引至屋顶排放。与环评一致。</p>
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及重大变动。 厂区有一个污水排放口，一个雨水排放口，未新增废水排放口，废水排放方式与环评一致。
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	不涉及重大变动。 不新增废气主要排气口，排气筒高度与环评一致。
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及重大变动。 与环评一致。
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；	不涉及重大变动。 与环评一致。

		固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及重大变动。 与环评一致。

建设内容的变动不会增加污染因子，不增加排放总量。根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函〔2020〕688号），2020年12月13日，本项目的变动不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

根据实际调查，本项目主要废水为生活废水、锅炉废水、车辆洗消废水、实验室后道清洗废水。项目锅炉废水、车辆洗消废水、实验室后道清洗废水经专管收集至沉淀池沉淀后纳管，餐饮废水先通过隔油池处理再和生活污水一起经过化粪池预处理后纳管。具体处理措施如下表所示：

表 3-1 废水排放及预防措施

类型	排放源	污染物种类	环评防治措施	实际防治措施
水污染物	锅炉废水、车辆洗消废水、实验室后道清洗废水	COD _{Cr} 、SS	锅炉废水、车辆洗消废水经专管收集至沉淀池沉淀后达纳管标准后纳入市政污水管网送至仙居县城市污水处理厂达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准 IV 类标准排放	与环评一致。
	生活废水	COD _{Cr} 、氨氮、动植物油	餐饮废水先通过隔油池处理再和生活污水一起经过化粪池预处理达纳管标准后纳入市政污水管网送至仙居县城市污水处理厂达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准 IV 类标准排放	与环评一致。

根据建设单位提供的排水管网平面图和现场核实，项目厂区建有雨水管网、污水管网，可实现雨污分流。厂区雨水经雨水管道收集后排入雨水管网；污水排入污水管网纳入污水处理厂。

2、废气

本项目废气主要为饲料生产粉尘、锅炉废气、化验室废气、食堂油烟。

表 3-2 废气排放及预防措施

排放源	污染物种类	处理设施	
		环评中要求	实际建设
粒料、粕料投料粉尘	颗粒物	集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒（DA001）高空排放	粒料、粕料投料粉尘经负压收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒（DA001）高空排放
			粒料、粕料投料和初清粉尘密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒（DA002）高空排放
粒料、粕料初清粉尘	颗粒物	集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒（DA002）高空排放	粒料、粕料投料和初清粉尘密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒（DA002）高空排放
粉料初清粉尘	颗粒物	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒（DA003）高空排放	粉料投料初清、小料投料粉尘负压/密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高

粉料、小料投料粉尘	颗粒物	集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA004) 高空排放	排气筒 (DA003) 高空排放
粉碎粉尘	颗粒物	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA005、DA006) 高空排放	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA004、DA005) 高空排放
制粒后冷却粉尘	颗粒物	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA007) 高空排放	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA006、DA007、DA008) 高空排放
物料输送、配料粉尘	颗粒物	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA008) 高空排放	物料输送、配料粉尘经密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA003) 高空排放
锅炉燃气废气	SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧+8m 以上高排气筒 (DA009) 高空排放	低氮燃烧+8m 以上高排气筒 (DA009) 高空排放
化验室废气	臭气浓度	涉及废气的化验均在通风橱中进行, 通风橱内保持微负压状态	涉及废气的化验均在通风橱中进行, 通风橱内保持微负压状态
鱼粉、豆粕储存及加工	臭气浓度	加强仓库、车间的通风换气	加强仓库、车间的通风换气
食堂油烟	油烟	经油烟净化器处理后引至屋顶排放	经油烟净化器处理后引至屋顶排放

由以上可知, 本项目实际建设较环评变动如下:

①环评中粒料和粕料投料粉尘收集处理后同一排气筒排放, 粒料和粕料初清粉尘收集处理后同一排气筒排放, 实际生产中粒料和粕料部分投料粉尘收集处理后废气合并同一排气筒排放, 另一部分投料粉尘和粒料、粕料初清粉尘一起收集处理后废气合并同一排气筒排放;

②环评中粉料初清粉尘收集处理后同一排气筒排放, 粉料、小料投料粉尘收集处理后同一排气筒排放, 物料输送、配料粉尘收集处理后同一排气筒排放, 实际生产中此三处粉尘分别收集处理后废气合并同一排气筒排放。

③环评中制粒后冷却粉尘收集后由 3 套刹克龙除尘后由合并同一排气筒排放, 实际生产中制粒后冷却粉尘分别收集处理后分别由 3 根排气筒分别排放。

综上: 本项目饲料生产粉尘环保处理设施实际和环评一致, 处理后各处废气单独 1 根排气筒排放或几处废气合并成 1 根排气筒后排放, 实际组合合并方式较环评有所变动。实际饲料粉尘排气筒共 8 个, 与环评一致, 各工序污染物均得到合理妥善处置, 根据监测结果表明, 各排气筒排放浓度和速率都能满足相关标准。

本项目锅炉废气、化验室废气、食堂油烟的实际环保设施与环评一致。

3、噪声

本项目噪声主要来自各生产设备运行时产生的机械噪声。噪声强度为 65~85dB。主要产噪设备及治理措施见表 3-3。

表 3-3 项目产噪设备情况一览表

序号	设备名称	噪声值 (dB)	位置
1	刮板输送机	65~75	车间内
2	斗式提升机	65~75	
3	脉冲除尘器	65~75	
4	圆锥粉料筛	65~75	
5	永磁筒	65~75	
6	粉碎机	80~90	
7	混合机	75~85	
8	制粒机	65~80	
9	锅炉	75~85	
10	刹克龙除尘器	65~75	
11	碎粒机	80~85	
12	风机	75~85	车间外

治理措施：先选用低噪声设备；合理布局，设备布置尽量远离车间墙体，以降低噪声的传播和干扰，减少对周围环境的影响；定期对生产设备进行润滑，避免因设备不正常运转产生高噪声现象；设备下加减震垫。

4、固废

根据环评，该公司产生固废主要有：原料初清杂质、除尘器收尘、废包装袋、废离子交换树脂、化验废液和生活垃圾。根据实际调查，本项目实际运行中锅炉用水只进行沉淀软化，不进行离子交换软化，则不产生废离子交换树脂，并且以后也不使用离子交换软化，相关说明详见附件 6。本项目固废产生及处置情况见表 3-4。

表 3-4 本项目固废产生及处置情况汇总表

固废名称	产生工序	属性	危废代码	环评处置措施	实际处置措施
原料初清杂质	原料初清	一般固废	/	交由环卫部门统一清运处理	与环评一致。和生活垃圾一起交由环卫部门统一清运处理
除尘器收尘	废气处理	一般固废	/		
废包装袋	原料拆袋	一般固废	/	外售给物资公司综合利用	与环评一致
废离子交换树脂	锅炉软水制备	危险废物	HW13, 900-015-13	收集后委托有资质单位进行安全处置	实际运行中锅炉用水只进行沉淀软化，不进行离子交换软化，则不产生废离子交换树脂，并且以后

					也不使用离子交换软化
化验废液	原料、产品检测	危险废物	HW49, 900-047-49		收集后委托台州枫林环保科技有限公司进行安全收运
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运

5、环保设施投资

项目总投资 4410 万元，环保投资约 710 万元，占项目总投资的 16.10%，项目环保设施投资费用具体见表 3-5。

表 3-5 项目环保设施投资费用

序号	项目	内容	环评投资	实际投资
1	废气治理	脉冲除尘器	300	300
		刹克龙除尘器	20	30
		低氮燃烧装置	50	50
		油烟净化设施	10	10
2	废水治理	沉淀池	80	80
		化粪池	50	50
3	噪声治理	隔声、减振、消声等	50	50
4	固废治理	一般固废暂存仓库建设、危险固废暂存仓库建设等	60	60
5	施工期防治	施工期间生活废水收集处置、生活垃圾、建筑垃圾清运等	80	80
环保投资合计			700	710
占项目总投资的百分比			15.92%	16.10%

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环评结论

(一) 施工期环境影响结论

表 4-1 施工期环境保护措施汇总表

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施
废气	施工扬尘(含车辆行驶扬尘及堆场扬尘)	颗粒物	(1) 建筑物料等运输通道尽量避开附近居民点, 选择距离居民点距离较远通道, 减少对附近居民的影响; (2) 施工道路工地出入口路面硬化, 并安装运输车辆清洗设备及泥浆沉淀设施; (3) 洒水抑尘, 每天洒水 4~5 次, 同时进出车辆限速行驶并保持路面清洁; (4) 加强现场管理, 文明施工, 工地周围设置围挡, 并采用商品混凝土; (5) 避免在大风干燥天气条件下施工; (6) 禁止现场进行有严重粉尘污染的作业; (7) 运渣土车辆必须做到净车出厂, 运输车辆不宜过满, 同时采取相应的遮盖、封闭措施; (8) 开挖土方集中堆放, 及时清运; (9) 场内土堆、堆料加遮盖或喷洒覆盖剂, 通知禁止在大风天进行搅拌工作; (10) 控制车速, 文明进出。(11) 落实施工作业区域防尘网设置
废水	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮	生活污水经现有化粪池预处理, 达到纳管要求后通过市政管网排入污水处理厂进行处理。
	施工废水	SS、石油类	(1) 施工机械在清洗前先人工对设备清除油污, 该废水经隔油池处理后进行综合消化; (2) 泥浆废水经沉淀池处理后, 上清液用于洒水抑尘或水泥搅拌, 沉淀物用于回填; (3) 养护废水通过施工用地周界的排水明沟收集, 经沉淀池处理后, 上清液用于洒水抑尘或水泥搅拌, 沉淀物用于回填。
固废	日常生活	生活垃圾	收集后由当地环卫部门统一清运
	施工过程	建筑废料	(1) 可利用的钢筋等, 进行回收利用; (2) 不可利用的弃渣运至指定地点倾倒; (3) 弃方均运至合法消纳场。
噪声	施工噪声及运输车辆噪声	噪声	(1) 合理安排施工计划及施工时间; (2) 尽量采用低噪声机械, 定期检查设备, 加强设备维护, 使设备处于良好的运行状态, 避免和减轻非正常运行产生的噪声污染; (3) 合理安排施工物料的运输时间; (4) 施工单位在施工现场张贴通告和投诉电话, 以便及时处理各种环境纠纷; (5) 合理确定工程施工场界, 设置临时隔声维护, 应尽量避免在有声环境敏感点附近。

本项目位于仙居县经济开发区创新区块南二路以南, 东方液压以西, 用地规划为工业用地, 用地范围内无生态环境保护目标。项目施工期对产生的废气、废水、噪声、固废采

取以上措施后，能够达到相关环境标准，对环境影响不大。

（二）营运期环境影响结论

1、大气环境影响分析结论

项目废气主要为饲料生产粉尘、锅炉废气、实验室废气、食堂油烟。饲料生产粉尘经收集后通过除尘设备处理后不低于 15m 高排气筒高空排放；燃气锅炉安装低氮燃烧器，废气经 8m 以上高排气筒高空排放；化验室要求涉及废气的化验均在通风橱中进行，通风橱内保持微负压状态；食堂油烟经油烟净化器处理后引至屋顶排放。综上，废气排放速率、排放浓度均满足相应的标准要求，对周围大气环境影响不大。

本项目主要大气污染物达标排放量分别为： SO_2 0.16t/a、 NO_x 0.242t/a，粉尘 1.973t/a。

2、水环境影响分析结论

本项目产生的废水主要为锅炉废水、车辆洗消废水和生活污水。

本项目锅炉废水、车辆洗消废水收集至沉淀池沉淀处理达到纳管要求后通过市政管网排入污水处理厂进行处理；餐饮废水经隔油池预处理后与其他生活废水一起经化粪池预处理，达到纳管要求后通过市政管网排入污水处理厂进行处理。本项目废水纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》（CJ3082-1999），入网污水必须达到以下标准： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 480\text{mg/L}$ 、pH 值 6~9、 $\text{SS} \leq 400\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 。总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）限值）。锅炉废水产生量为 1085t/a， COD_{Cr} 产生量为 0.086t/a；车辆洗消废水产生量为 638t/a， COD_{Cr} 产生量为 0.255t/a，氨氮产生量为 0.191t/a；生活污水产生量为 1063t/a， COD_{Cr} 产生量为 0.510t/a， BOD_5 产生量为 0.128t/a，氨氮产生量为 0.037t/a，动植物油产生量为 0.106t/a。仙居县城市污水处理厂污水排放执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准 IV 类标准。本项目主要水污染物达标排放量分别为： COD_{Cr} 0.084t/a、氨氮 0.004t/a。

3、固废影响分析结论

本项目产生的固废主要为原料初清杂质、除尘器收尘、废包装袋、废离子交换树脂、实验室废液和生活垃圾。

本项目一般工业固体废物：收集后出售给物资回收部门进行综合利用；危险废物：收集后暂存于危废暂存库（建设要求：封闭暂存库；地面完善的防渗、防腐措施；四周涉截污沟及截污井；通风要求；严格分区分类贮存；危废计量标识牌；完善的台帐等），并委托台州德长环保有限公司等有资质单位安全处置；生活垃圾：委托当地环卫部门清运处理

本项目各固废经妥善处置后，对周围环境影响不大。

4、噪声影响分析结论

项目噪声主要为各机械设备运行噪声，噪声值一般在 65~85dB 之间。企业需采取以下隔声降噪措施减轻噪声对周围环境的影响：①在设计和设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；②合理布置车间布局；③高噪声设备底部设置减震垫减震；④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；⑤企业在进行生产时关闭门窗。在采取上述噪声防治措施后，预计厂界噪声能达标排放，噪声对周围环境影响不大。

综上所述，企业只要采取相应的防治措施，营运期不会对周围环境造成明显影响。

本项目污染防治措施汇总详见表 4-2。

表 4-2 本项目污染防治措施汇总表

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	粒料、粕料投料粉尘 (DA001)	颗粒物	集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	粒料、粕料初清粉尘 (DA002)		集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	
	粉料初清粉尘 (DA003)		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	
	粉料、小料投料粉尘 (DA004)		集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	
	粉碎粉尘 (DA005、DA006)		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	
	制粒后冷却粉尘 (DA007)		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	
	物料输送、配料粉尘 (DA008)		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒高空排放	
	锅炉燃气废气 (DA009)		SO ₂ 、NO _x	
	鱼粉、豆粕储存、加工臭气	臭气	加强仓库、车间的通风换气	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
食堂油烟	油烟	经油烟净化器处理后引至屋顶排放，处理效率不低于 60%	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18484-2001)	
地表水环境	沉淀池排放口	COD、SS	锅炉废水、车辆洗消废水：收集至沉淀池沉淀处理达到纳管要求后通过市政管网排	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准和《污水排入

			入污水处理厂进行处理。	城市下水道水质标准》(CJ3082-1999)，入网污水必须达到以下标准：CODCr≤480mg/L、pH 值 6~9、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L。总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 限值)
	废水总排口 (DW001)	COD、氨氮、动植物油	餐饮废水经隔油池预处理后与其他生活废水一起经化粪池预处理，达到纳管要求后通过市政管网排入污水处理厂进行处理。	
声环境	厂界	<p>本项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声：①在设计和设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；②合理布置生产设备；③高噪声设备底部设置减震垫减震；④定期对设备进行润滑，避免因设备不正常运转产生高噪现象；⑤废气处理设施引风机安装整体隔声罩，进出口装橡胶软接头；⑥生产期间关闭车间门窗；⑦加强厂区绿化。在采取上述噪声防治措施后，预计厂界噪声能达标排放，噪声对周围环境影响不大</p>		厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
电磁辐射	本项目不涉及			
固体废物	<p>(1) 一般工业固体废物：收集后出售给物资回收部门进行综合利用； (2) 危险废物：收集后暂存于危废暂存库（建设要求：封闭暂存库；地面完善的防渗、防腐措施；四周设截污沟及截污井；通风要求；严格分区分类贮存；危废计量标识牌；完善的台帐等），并委托台州德长环保有限公司等有资质单位安全处置； (3) 生活垃圾：委托当地环卫部门清运处理</p>			
土壤及地下水污染防治措施	定期检查、分区防渗。加强厂区及地面的防渗漏措施，并做好事故安全工作，将污染物泄漏环境风险事故降到最低。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	按规范要求运输物品，加强存储设施（仓库等）维护管理、设施线路检修，以及环保设施的正常稳定运行管理等。			
其他环境管理要求	/			

(三) 综合结论

综上所述，仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目基本符合建设项目环保审批原则，符合环境功能区划的要求，符合国家、省规定的污染物排放标准，符合总量控制指标，基本符合环境功能区划确定的环境质量要求，符合“三线一单”控制要求，符合规

划及规划环评要求。只要企业能在项目运营过程中加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，使废水、废气、噪声达标排放，并妥善处置各类固体废物，则本项目的建设对环境的影响不大。因此，从环境保护角度来讲，本项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定

台州市生态环境局仙居分局台环建（仙）[2021]37 号文《关于仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目环境影响报告表的审查意见》，见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

1、监测分析方法

监测分析方法采用国家有关部门颁布（或推荐）或行业颁布（或推荐）的标准分析方法，监测分析方法的检出限符合相关要求。具体监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

检测类别	监测项目	监测方法及来源	检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	动植物油类		0.06mg/L
有组织 废气	排气参数 (烟气参数)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	/
	颗粒物		/
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	3mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³
无组织 废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001mg/m ³
	恶臭	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
噪声	工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

2、监测仪器

本次验收项目监测工作由台州格临检测技术有限公司承担，该公司所用的监测仪器设备状态均正常且在有效检定周期内，采用的监测仪器设备情况见表 5-2。

表 5-2 监测仪器情况一览表

监测项目	监测设备名称	检定/校准证书	有效期
pH 值	便携式 pH 计	ZQJZ202203300043	2023.03.29
悬浮物	电子天平	CJT2022010421	2023.12.19
总磷、氨氮	紫外可见分光光度计	CJC2022120034	2023.12.19
动植物油类、石油类	红外分光测油仪	JZ-LH-202102584	2022.12.20
总悬浮颗粒物、颗粒物、 低浓度颗粒物	电子天平	CJT2022010422	2023.12.19
	恒温恒湿称重系统	CJT2022120523	2023.12.19
噪声	声校准器	JZ-SD-202200008	2023.01.06
	多功能声级计	AL9900117	2023.01.07

3、人员资质

本次验收项目台州格临检测技术有限公司的监测人员经过上岗考核并持有合格证书，部分监测人员资质一览表见表 5-3。

表 5-3 本项目的部分监测人员资质一览表

姓名	上岗证编号	发证日期	本次工作内容
莫翻翻	006	2021.2.9	废水、废气、噪声采样
林敷麒	015	2021.12.1	
徐俊剑	009	2021.2.9	
王一鸣	018	2022.5.5	
王静怡	021	2022.5.10	悬浮物、总磷、总悬浮颗粒物、颗粒物、低浓度颗粒物
王乙伊	020	2022.5.10	化学需氧量、石油类、动植物油类
蒲婷婷	019	2022.5.10	氨氮
胡余挺	008	2021.1.15	恶臭

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。平行样相对偏差均在要求范围以内，各个质控样检测结果均在不不确定度范围内，质控数据符合要求。项目质控数据详见下表 5-4、表 5-5。

表 5-4 平行样结果与评价

检测类别	分析项目	样品总数	平行样个数	平行样比例%	检测结果 (mg/L)		平行样相对偏差%	要求%	结果评价
					11	12			
废水	化学需氧量	20	6	30.0	11	12	4.3	≤10	合格
					14	14	0	≤10	合格

					424	425	0.1	≤10	合格
					14	15	3.4	≤10	合格
					17	17	0	≤10	合格
					434	436	0.2	≤10	合格
	总磷	16	4	25.0	0.117	0.108	4.0	≤10	合格
2.23					2.36	2.8	≤10	合格	
0.120					0.112	3.4	≤10	合格	
2.69					2.53	3.1	≤10	合格	
	氨氮	20	4	20.0	0.134	0.150	5.6	≤10	合格
12.4					12.1	1.2	≤10	合格	
0.161					0.175	4.2	≤10	合格	
12.7					12.6	0.4	≤10	合格	

表 5-5 质控样结果与评价

检测类别	分析项目	样品总数	质控样个数	质控样比例%	检测结果 (mg/L)	质控样标准值 (mg/L)	结果评价
废水	化学需氧量	20	4	20.0	31.8	33.0±1.5	合格
					72.7	71.4±4.3	合格
					31.8	33.0±1.5	合格
					72.7	71.4±4.3	合格
	总磷	16	2	12.5	1.44	1.56±0.15	合格
					1.44	1.56±0.15	合格
	氨氮	20	2	10.0	3.74	3.59±0.22	合格
					3.74	3.59±0.22	合格
	石油类/动植物油类	20	2	10.0	10.8	10.1±0.9	合格

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测点位布设、采样位置、采样频次、采样时间、样品的采集、运输与保存、样品制备、分析测试等监测过程均按《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)、《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ 194-2017)等技术规范及相关监测标准的要求进行。

现场测试设备在使用前后,按技术规范或相关监测标准的要求,对关键性能指标进行核查并记录,以确认设备状态能够满足监测工作要求。如:对大气采样器等采样设备的采

样流量进行校准，保证采样流量误差 $\leq 5\%$ 。实验室分析的质量保证与质量控制按照相关监测标准的要求执行。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)等相关监测标准要求。每次测量前、后必须在测量现场对声级计进行声学校准。其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB，否则测量结果无效。噪声仪器校验表见表 5-6。

表 5-6 噪声仪器校验表

检测类别	质控措施	校准仪器	监测日期	测量前	测量后	相对偏差	允许偏差	结果评价
噪声	仪器校准	声校准器	2022.09.15	93.8dB	93.8dB	0.0dB	$\leq 0.5\text{dB}$	合格
			2022.09.16	93.8dB	93.8dB	0.0dB	$\leq 0.5\text{dB}$	合格

表六

验收监测内容:

1、废水

根据监测目的和废水处理流程,本次监测设置 2 个采样点位,分析项目及监测频次见表 6-1。废水监测点位见图 6-1,监测点用“★”表示。

表 6-1 废水分析项目及监测频次一览表

点位名称	分析项目	监测频次
废水总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油	4 次/周期,连续 2 周期
生产废水沉淀池出口		
雨水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、石油类	2 次/周期,连续 2 周期

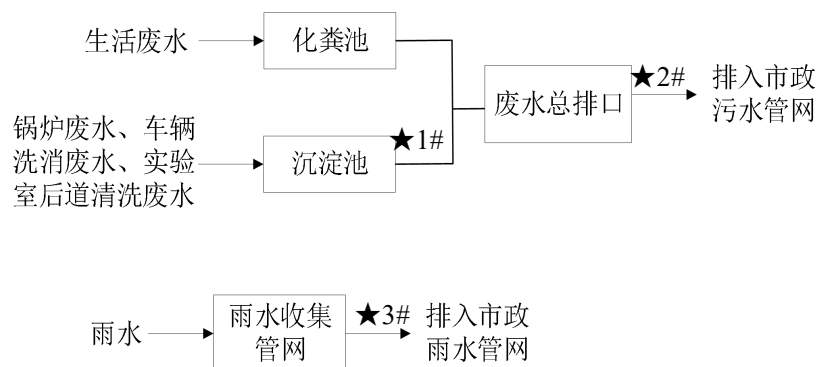


图 6-1 废水监测点位示意图

2、废气

(1) 有组织排放:

有组织废气监测断面、监测项目及频次见表 6-2,监测点位见图 6-2,监测点用“◎”表示。

表 6-2 废气分析项目及监测频次一览表

点位		点位序号	排气筒编号	监测因子	频次
卸料	出口	◎1#	DA001	颗粒物	3 次/周期,2 周期
卸料、初清	出口	◎2#	DA002		
粉碎	出口	◎3#	DA003		
粉碎	出口	◎4#	DA004		
粉料投料初清、小料投料、物料输送、配料粉尘	出口	◎5#	DA005		

制粒冷却	出口	◎6#	DA006	
制粒冷却	出口	◎7#	DA007	
制粒冷却	出口	◎8#	DA008	
天然气燃烧	出口	◎9#	DA009	烟气黑度、颗粒物、SO ₂ 、NO _x

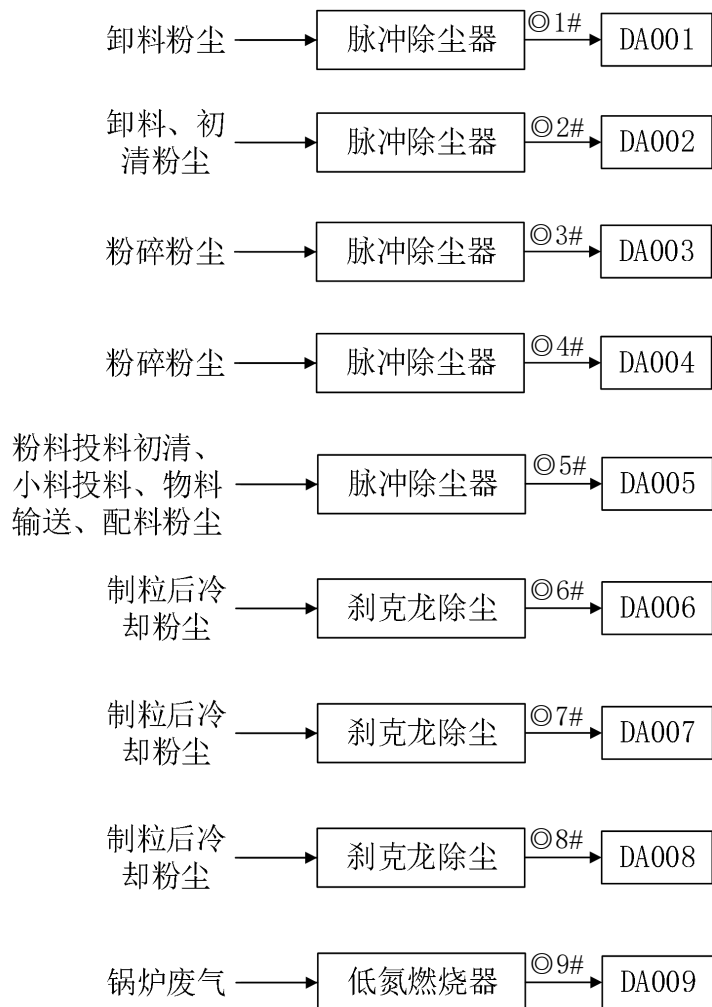


图 6-2 废气监测点位示意图

(2) 无组织排放:

根据现场实际情况，在该厂厂界四周分别设置 4 个监测点，监测项目及频次见表 6-3，监测点位见附图 5，监测点用“○”表示。无组织排放监测时，同时测试并记录当天气象参数。

表 6-3 无组织废气分析项目及采样频次一览表

监测地点	监测点位	监测项目	监测频次
厂界 10#~13#	根据该厂的生产情况及监测当天的风向，共设置 4 个监测点，上风向为对照点，另外 3 点为下风向监控点。无明显风向时，厂界四周 10m 处各设置 1 个点，共 4 个点。	颗粒物、臭气浓度	3 次/周期，2 周期

3、噪声

根据现场实际情况，在项目厂界四周各设置 1 个监测点位。本项目噪声监测内容详见表 6-4，监测点位见附图 6，监测点用“▲”表示。

表 6-4 噪声监测布点汇总表

监测点名称	监测点位置	频次	要求
1#	东侧厂界	昼间、夜间各监测 1 次，2 周期	厂界外 1 米处、高度 1.2 米以上、距任一反射面距离不小于 1m
2#	南侧厂界		
3#	西侧厂界		
4#	北侧厂界		

4、固废

调查项目生产阶段产生固体废物的种类、属性、数量，调查企业一般工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条例要求执行；危险废物包装、贮存、处置等按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行；生活垃圾的分类、投放、收集、运输、处理以及相关设施的规划建设等活动及其监督管理执行《浙江省生活垃圾管理条例》。

表七

验收监测期间生产工况记录：

本项目的废水、噪声、厂界无组织废气、有组织废气（DA003、DA004、DA005、DA009）于 2022.9.15~16 监测；因 2022 年下半年新冠疫情影响，则卸料和制粒工段排气筒 DA001、DA002、DA006、DA007、DA008 于 2023.1.12~13 进行监测。锅炉废气中的烟气黑度于 2023.5.29、2023.5.31 进行补充监测；雨水排放口于 2023.6.7~8 进行补充监测。

在验收监测期间，仙居县绿发饲料有限公司主要设备连续、稳定、正常生产，项目配套的环保设施均正常运行，我公司对该企业生产的相关情况进行了核实，结果见下表。

表 7-1 监测期间工况表

产品名称	批复产量 (t)	日产量 (t)	2022.9.15		2022.9.16		2023.1.12		2022.1.13	
			实际产量 (t)	生产负荷 (%)	实际产量 (t)	生产负荷 (%)	实际产量 (t)	生产负荷 (%)	实际产量 (t)	生产负荷 (%)
畜禽饲料	200000	800	610	76.3	620	77.5	628	78.5	615	76.9

备注：该企业年生产时间 250 天，2 班制生产，每班 8 小时。

表 7-2 监测期间设备运行情况

序号	设备名称	型号	实际数量	监测期间运行数量			
				2022.9.15	2022.9.16	2023.1.12	2023.1.13
仓储部分设备清单							
玉米仓设备							
1	自动翻转机	FZJ35-SS	1	1	1	1	1
2	风机	4-72NO5A	2	2	2	2	2
3	脉冲除尘器	TBLMF40-2000	2	2	2	2	2
4	离心风机	4-72No4.5A	1	1	1	1	1
5	脉冲除尘器	TBLMFa39-2000	1	1	1	1	1
6	关风器	TGFZ16	1	1	1	1	1
7	下料栅筛斗	4m*2.8m	1	1	1	1	1
8	刮板机	TGSS32	8	8	8	8	8
9	提升机	TDTG60/30	2	2	2	2	2
10	井字架	2.2m*2.4m	1	1	1	1	1
11	双筒清理筛	TQLYS100/420	1	1	1	1	1
12	永磁筒	TCXT40	1	1	1	1	1

13	井字架	2.2m*2.4m	1	1	1	1	1
14	栈桥	1.4m*1.2m	1	1	1	1	1
15	自清式电动闸门	TZMD32*80	2	2	2	2	2
16	仓顶引风机	BT35-11№.4	6	6	6	6	6
17	上下料位器	/	6	6	6	6	6
18	智能化筒仓盘仓系统	/	3	3	3	3	3
19	钢板仓	Φ16.5m×H16.77M	3	3	3	3	3
20	测温电缆	CLC16.5	3	3	3	3	3
21	通风系统	CD16.5	3	3	3	3	3
22	钢锥斗	Φ3m	3	3	3	3	3
23	手动闸门	TZMS25	3	3	3	3	3
24	电动闸门	TZMD25	3	3	3	3	3
25	电动三通	TBDD25	3	3	3	3	3
26	自清式电动闸门	TZMD25*70	1	1	1	1	1
豆粕仓设备							
1	风机	4-72NO5A	2	2	2	2	2
2	脉冲除尘器	TBLMF40-2000	2	2	2	2	2
3	脉冲除尘器	TBLMFA4	1	1	1	1	1
4	后翻式液压翻板	3m*18m	1	1	1	1	1
5	下料栅筛斗	6m*4m	1	1	1	1	1
6	刮板机	TGSU32	5	5	5	5	5
7	提升机	TDTG60/30	1	1	1	1	1
8	井字架	2.2m*2.4m	1	1	1	1	1
9	圆筒清理筛	SCY150	1	1	1	1	1
10	永磁筒	TCXT30	1	1	1	1	1
11	井字架	2.2m*2.4m	1	1	1	1	1
12	提升机	TGSS32	1	1	1	1	1
13	栈桥	1.4m*1.2m	1	1	1	1	1
14	自清式电动闸门	TZMD40*80	4	4	4	4	4
15	仓顶引风机	BT35-11№.4	4	4	4	4	4
16	上下料位器	/	8	8	8	8	8
17	螺旋钢板仓	φ6m×H13.5m	4	4	4	4	4
18	测温电缆	CLC6	4	4	4	4	4

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

19	钢锥斗, 钢支撑	/	4	4	4	4	4
20	空气炮	KQP-150	12	12	12	12	12
21	四联绞龙	TLSS25*4	4	4	4	4	4
22	电动三通	TBDD2*25	4	4	4	4	4
23	自清式电动闸门	TZMD25*72	1	1	1	1	1
24	电动三通	TBDD2*32	1	1	1	1	1
25	压宿空气及管路附件	/	1	1	1	1	1
方仓设备							
1	旋转分配器	XZPD32*6	1	1	1	1	1
2	双绞龙	TLSS29*2	6	6	6	6	6
3	上下料位器	/	12	12	12	12	12
4	方仓	3m×4m*H7M	6	6	6	6	6
5	刮板机	TGSU25	1	1	1	1	1
主车间设备清单							
原料接收初清工段							
1	投料斗及栅栏	/	1	1	1	1	1
2	脉冲除尘器	TBLF24	1	1	1	1	1
3	风机	4-72-4A-5.5KW	1	1	1	1	1
4	消音器	/	1	1	1	1	1
5	刮板输送机	TGSS25	4	4	4	4	4
6	斗式提升机	TDTGq50X28	3	3	3	3	3
7	脉冲除尘器	TBLF4	7	7	7	7	7
8	自动取样器	/	3	3	3	3	3
9	圆锥粉料筛	SQLZ90X90X80X110	1	1	1	1	1
10	永磁筒	TCXT25	3	3	3	3	3
11	分配器	TFPX10X250	1	1	1	1	1
12	气动三通	TBDQ250X60°	2	2	2	2	2
13	缓冲斗	/	1	1	1	1	1
14	上料位器	/	1	1	1	1	1
15	手动闸门	TZMS40X40	1	1	1	1	1
16	分配器	TFPX4-250	2	2	2	2	2
粉碎系统							

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

1	待粉碎仓	100m ³	4	4	4	4	4
2	上料位器	/	4	4	4	4	4
3	下料位器	/	4	4	4	4	4
4	气动闸门	TZMQ40X40	6	6	6	6	6
5	汇集斗	/	2	2	2	2	2
6	回料仓	/	2	2	2	2	2
7	料位器	/	2	2	2	2	2
8	粉碎缓冲斗	/	2	2	2	2	2
9	叶轮喂料器	SWLY1200	2	2	2	2	2
10	微粉碎机	SWFP66×120	2	2	2	2	2
11	粉碎机现场控制箱	/	2	2	2	2	2
12	消音器	/	2	2	2	2	2
13	风机	4-72-6C-22kw	2	2	2	2	2
14	脉冲除尘器	TBLF64	2	2	2	2	2
15	沉降室	/	2	2	2	2	2
16	料封螺旋输送机	TLSG315	2	2	2	2	2
17	斗式提升机	TDTGq50X28+D58: D78	1	1	1	1	1
18	脉冲除尘器	TBLF4	4	4	4	4	4
19	自动取样器	/	2	2	2	2	2
20	破筛检测装置	/	2	2	2	2	2
21	气动三通	TBDQ250X60°	2	2	2	2	2
22	分配器	TFPX10X250	2	2	2	2	2
23	斗式提升机	TDTGq50X28	1	1	1	1	1
配料混合系统							
1	配料仓	/	21	21	21	21	21
2	洗料仓	6m ³ /个	4	4	4	4	4
3	上料位器	/	25	25	25	25	25
4	下料位器	/	32	32	32	32	32
5	振动气锤	AH60	16	16	16	16	16
6	气动蝶阀	TDFD200	3	3	3	3	3
7	大出仓机	TLSG315	6	6	6	6	6
8	中出仓机	TLSG250	6	6	6	6	6

9	小出仓机	TLSG200	7	7	7	7	7
10	小出仓机	TLSG160	13	13	13	13	13
11	八型料仓	/	3	3	3	3	3
12	预混料仓	5m ³ /个	4	4	4	4	4
13	防分级装置	/	4	4	4	4	4
14	配料秤斗	PCS-3000	3	3	3	3	3
15	气锤	/	4	4	4	4	4
16	方形秤门	YZMQ70x70	1	1	1	1	1
17	回风系统及蝶阀	/	3	3	3	3	3
18	方形秤门	YZMQ60x60	2	2	2	2	2
19	气动蝶阀	TDFD400	2	2	2	2	2
20	小料添加斗及栅栏	/	1	1	1	1	1
21	脉冲除尘器	TBLF4	3	3	3	3	3
22	校验称	/	1	1	1	1	1
23	气动蝶阀	TDFD300	2	2	2	2	2
24	气动三通	TBDQ300X60°	1	1	1	1	1
25	电脑配料系统	/	1	1	1	1	1
26	双轴桨叶式混合机	HHJS6000	1	1	1	1	1
27	缓冲斗	/	1	1	1	1	1
28	料位器	/	1	1	1	1	1
29	双层刮板输送机	TGSS32	1	1	1	1	1
30	斗式提升机	TDTGq60X33	1	1	1	1	1
31	取样器	/	1	1	1	1	1
32	永磁筒	TCXT30	1	1	1	1	1
33	分配器	TFPX10-300	1	1	1	1	1
制粒工段							
1	待制粒仓	140m ³	6	6	6	6	6
2	上料位器	/	18	18	18	18	18
3	下料位器	/	15	15	15	15	15
4	气动闸门	TZMQ50X50	6	6	6	6	6
5	振动气锤	AH40	6	6	6	6	6
6	缓冲斗	/	6	6	6	6	6
7	料位器	/	6	6	6	6	6

8	制粒机喂料器	SWLL25	3	3	3	3	3
9	桨叶调质器	STZG420	3	3	3	3	3
10	保质器	STZB2500	3	3	3	3	3
11	制粒机调制器	STZG420	3	3	3	3	3
12	齿轮颗粒机	CPM3020	2	2	2	2	2
13	颗粒机自动控制系统	/	3	3	3	3	3
14	气动三通	TBDQ250X60°	17	17	17	17	17
15	关风机	/	3	3	3	3	3
16	翻板式稳定器	SWDBg24X24	3	3	3	3	3
17	排湿风机	4-72-2.8A-1.5KW	3	3	3	3	3
18	斗式提升机	TDTGq40X23	2	2	2	2	2
19	缓冲仓	/	9	9	9	9	9
20	气动闸门	TZMQ30X30	3	3	3	3	3
21	螺旋输送机	TLSU160	3	3	3	3	3
22	喂料关风器	/	3	3	3	3	3
23	逆流冷却器	SKLN24X24	3	3	3	3	3
24	刮板输送机	TGSS20	3	3	3	3	3
25	冷却风网系统	/	2	2	2	2	2
26	消音器	/	3	3	3	3	3
27	风机	4-72-8C-37KW	3	3	3	3	3
28	刹克龙除尘器	/	3	3	3	3	3
29	关风器	/	3	3	3	3	3
30	输送绞龙	TLSU160	3	3	3	3	3
31	斗式提升机	TDTGq40X28	4	4	4	4	4
32	回转分级筛	SFJH140×2C	3	3	3	3	3
33	取样器	/	3	3	3	3	3
34	气动闸门	TZMQ40X40	3	3	3	3	3
35	振动气锤	AH40	2	2	2	2	2
36	气动闸门	TZMQ32X32	6	6	6	6	6
37	颗粒机	/	1	1	1	1	1
38	辊式碎粒机	SSLG20X170	1	1	1	1	1
39	后喷涂	/	1	1	1	1	1
辅助工段							

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

1	秤式液体添加系统	SYTC150	1	1	1	1	1
2	中间罐及泵送系统	/	2	2	2	2	2
3	油脂添加管路	/	1	1	1	1	1
4	空气压缩机	/	1	1	1	1	1
5	三级过滤器	/	1	1	1	1	1
6	贮气罐	/	1	1	1	1	1
7	天然气锅炉	3 蒸吨/h	1	1	1	1	1
8	电动葫芦	/	1	1	1	1	1
实验室设备							
1	分析天平	FA2004N	1	1	1	1	1
2	紫外可见分光光度计	UV—5100	1	1	1	1	1
3	电热恒温鼓风干燥箱	DHG—9104A	1	1	1	1	1
4	箱式电炉	SX2	1	1	1	1	1
5	酸度计	PHS—3C	1	1	1	1	1
6	电子天平	MP2000D	1	1	1	1	1
7	中药粉碎机	DFY200	1	1	1	1	1
8	恒温磁力搅拌器	78HW-1	1	1	1	1	1
9	低速台式离心机	TDL-80—2B	1	1	1	1	1
10	定氮仪	KDN-08C	1	1	1	1	1
11	数显恒温消化炉	KDN-08C	1	1	1	1	1
12	粗脂肪测定仪	SZF-06	1	1	1	1	1
13	消化炉	KDN-12C	1	1	1	1	1
14	循环水式真空泵	SHB-III	1	1	1	1	1
15	容重器	HGT-1000B	1	1	1	1	1
16	电热恒温水浴锅	HH-2	1	1	1	1	1
17	温控仪	TCW	1	1	1	1	1
18	电热自控蒸馏水器	YA-ZD-5	1	1	1	1	1
19	电热培养箱	303-1	1	1	1	1	1
20	饲料粉化率测定仪	ST-136	1	1	1	1	1
21	自动颗粒强度测定仪	YHKC-3A	1	1	1	1	1
22	液相色谱仪紫外检测器	STI UV501 PLUS	1	1	1	1	1
23	液相色谱仪高压恒流泵	STI UV501 PLUS	1	1	1	1	1

24	原子吸收分光光度计	SP-3500AA	1	1	1	1	1
25	无油空压机	YH-04	1	1	1	1	1
26	超声波清洗器	KQ-50B	1	1	1	1	1
27	近红外多功能分析仪	DS2500F	1	1	1	1	1

验收监测结果:

1、废水监测结果与评价

废水监测结果及达标情况见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果表 单位: mg/L (pH 值, 无量纲)

采样点位	采样时间	样品性状	pH 值	悬浮物	化学需氧量	总磷	氨氮	石油类	动植物油类
生产废水沉淀池出口	2022.09.15 16:12	浅黄、微浑	8.8	19	12	0.108	0.150	<0.06	<0.06
	2022.09.15 18:16	浅黄、微浑	8.7	22	13	0.106	0.153	<0.06	<0.06
	2022.09.15 20:21	浅黄、微浑	8.9	28	11	0.112	0.140	<0.06	<0.06
	2022.09.15 22:27	浅黄、微浑	8.9	25	14	0.121	0.148	<0.06	<0.06
生产废水沉淀池出口	2022.09.16 02:13	浅黄、微浑	8.7	21	15	0.112	0.175	<0.06	<0.06
	2022.09.16 04:18	浅黄、微浑	8.9	20	14	0.118	0.167	<0.06	<0.06
	2022.09.16 06:23	浅黄、微浑	8.9	26	16	0.122	0.156	<0.06	<0.06
	2022.09.16 08:29	浅黄、微浑	8.8	24	17	0.133	0.170	<0.06	<0.06
综合废水总排口	2022.09.15 16:17	黄色、浑浊	7.6	38	433	2.43	13.2	0.58	2.95
	2022.09.15 18:23	黄色、浑浊	7.7	44	429	2.66	11.5	0.57	3.02
	2022.09.15 20:28	黄色、浑浊	7.7	50	417	2.16	12.5	0.67	3.26
	2022.09.15 22:34	黄色、浑浊	7.5	36	424	2.30	12.2	0.67	2.91
综合废水总排口	2022.09.16 02:17	黄色、浑浊	7.5	38	448	2.56	13.2	0.64	2.65
	2022.09.16 04:26	黄色、浑浊	7.7	46	452	2.69	12.8	0.60	2.75
	2022.09.16 06:34	黄色、浑浊	7.8	52	445	2.46	13.0	0.60	2.57

	2022.09.16 08:39	黄色、浑浊	7.7	38	435	2.61	12.6	0.58	2.67
	标准限值	-	6~9	400	480	8	35	20	100
	达标情况	-	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
雨水 排放 口	2023.06.07 14:00	浅黄微浑	7.3	70	28	-	0.538	0.07	-
	2023.06.07 16:05	浅黄微浑	7.4	60	31	-	0.508	0.12	-
	2023.06.08 8:00	浅黄微浑	7.4	80	27	-	0.540	0.09	-
	2023.06.08 10:06	浅黄微浑	7.3	68	32	-	0.524	<0.06	-

注：监测期间天气状况为晴天，雨水样品为后期雨天补测。

由上表可知监测期间，废水中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油日均排放浓度值均符合《关于批转仙居县工业企业污水入网排放管理规定的通知》（仙政发[2008]74 号）规定相关限值（各有关企业要严格贯彻执行国家《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《污水排入城市下水道水质标准》（CJ3082-1999），入网污水必须达到以下标准：COD_{Cr}≤480mg/L、pH 值 6~9、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L。总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（其它企业），其余未规定的污染物项目参照执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中表 4 三级标准限值），符合纳管标准。

2、废气监测结果与评价

（1）有组织废气

项目有组织废气监测结果见下表。

表 7-4 卸料（粒料、粕料）工艺粉尘监测结果

工艺名称	卸料工艺			卸料工艺		
测试断面	卸料（DA001）出口			卸料（DA001）出口		
净化器名称	脉冲除尘			脉冲除尘		
采样日期	2023.01.12			2023.01.13		
排气筒高度（m）	15			15		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
管道截面积（m ² ）	0.332	0.332	0.332	0.332	0.332	0.332
测点烟气温度（℃）	22	22	22	20	20	20
烟气含湿量（%）	3.1	3.1	3.1	3.0	3.0	3.0
测点烟气流速（m/s）	17.8	17.7	16.9	18.1	18.8	18.4

实测烟气量(m ³ /h)	2.13×10 ⁴	2.11×10 ⁴	2.02×10 ⁴	2.16×10 ⁴	2.25×10 ⁴	2.20×10 ⁴	
标态干烟气量 (m ³ /h)	1.93×10 ⁴	1.91×10 ⁴	1.82×10 ⁴	1.96×10 ⁴	2.04×10 ⁴	2.00×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	4.7	4.5	4.4	4.6	4.1	
	平均排放浓度(mg/m ³)	4.5			4.2		
	平均排放速率(kg/h)	0.0850			0.0840		

表 7-5 卸料（粕料）+初清（粒料、粕料）工艺粉尘监测结果

工艺名称	卸料+初清工艺			卸料+初清工艺			
测试断面	卸料+初清（DA002）出口			卸料+初清（DA002）出口			
净化器名称	脉冲除尘			脉冲除尘			
采样日期	2023.01.12			2023.01.13			
排气筒高度（m）	15			15			
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
管道截面积（m ² ）	0.332	0.332	0.332	0.332	0.332	0.332	
测点烟气温度(°C)	20	20	20	19	19	19	
烟气含湿量(%)	3.7	3.7	3.7	3.8	3.8	3.8	
测点烟气流速(m/s)	16.0	16.3	16.0	16.3	16.4	16.5	
实测烟气量(m ³ /h)	1.91×10 ⁴	1.94×10 ⁴	1.92×10 ⁴	1.95×10 ⁴	1.96×10 ⁴	1.97×10 ⁴	
标态干烟气量（m ³ /h）	1.71×10 ⁴	1.74×10 ⁴	1.72×10 ⁴	1.74×10 ⁴	1.75×10 ⁴	1.76×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	5.0	3.9	3.6	4.4	4.0	
	平均排放浓度(mg/m ³)	4.2			4.0		
	平均排放速率(kg/h)	0.0722			0.0700		

表 7-6 粉碎（粒料、粕料）工艺粉尘监测结果

工艺名称	粉碎工艺			粉碎工艺		
测试断面	粉碎（DA003）出口			粉碎（DA003）出口		
净化器名称	脉冲除尘			脉冲除尘		
采样日期	2022.09.15			2022.09.16		
排气筒高度（m）	20			20		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
管道截面积（m ² ）	0.196	0.196	0.196	0.196	0.196	0.196
测点烟气温度(°C)	36	36	36	36	36	36
烟气含湿量(%)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
测点烟气流速(m/s)	18.5	18.6	18.5	18.6	18.5	18.5

实测烟气量(m ³ /h)		1.31×10 ⁴	1.31×10 ⁴	1.31×10 ⁴	1.31×10 ⁴	1.31×10 ⁴	1.31×10 ⁴
标态干烟气量 (m ³ /h)		1.11×10 ⁴	1.11×10 ⁴	1.10×10 ⁴	1.11×10 ⁴	1.11×10 ⁴	1.11×10 ⁴
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	3.4	3.9	3.7	3.2	3.4	3.8
	平均排放浓度(mg/m ³)	3.7			3.5		
	平均排放速率(kg/h)	0.0411			0.0388		

表 7-7 粉碎（粒料、粕料）工艺粉尘监测结果

工艺名称		粉碎工艺			粉碎工艺		
测试断面		粉碎（DA004）出口			粉碎（DA004）出口		
净化器名称		脉冲除尘			脉冲除尘		
采样日期		2022.09.15			2022.09.16		
排气筒高度（m）		20			20		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
管道截面积（m ² ）		0.196	0.196	0.196	0.196	0.196	0.196
测点烟气温度(°C)		34	34	34	34	34	34
烟气含湿量(%)		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
测点烟气流速(m/s)		17.8	18.2	18.3	18.3	18.0	18.1
实测烟气量(m ³ /h)		1.26×10 ⁴	1.29×10 ⁴	1.29×10 ⁴	1.29×10 ⁴	1.27×10 ⁴	1.28×10 ⁴
标态干烟气量 (m ³ /h)		1.07×10 ⁴	1.10×10 ⁴	1.10×10 ⁴	1.10×10 ⁴	1.08×10 ⁴	1.09×10 ⁴
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	4.0	3.4	4.0	4.1	3.1	3.4
	平均排放浓度(mg/m ³)	3.8			3.5		
	平均排放速率(kg/h)	0.0414			0.0382		

表 7-8 粉料投料初清、小料投料、物料输送、配料粉尘监测结果

工艺名称		粉料投料初清、小料投料、物料输送、配料工艺			粉料投料初清、小料投料、物料输送、配料工艺		
测试断面		粉料投料初清、小料投料、物料输送、配料粉尘（DA005）出口			粉料投料初清、小料投料、物料输送、配料粉尘（DA005）出口		
净化器名称		脉冲除尘			脉冲除尘		
采样日期		2022.09.15			2022.09.16		
排气筒高度（m）		25			25		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
管道截面积（m ² ）		0.126	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126
测点烟气温度(°C)		28	28	28	28	28	28
烟气含湿量(%)		3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7

测点烟气流速(m/s)	18.0	17.8	18.3	18.0	18.1	18.1	
实测烟气量(m ³ /h)	8.13×10 ³	8.05×10 ³	8.28×10 ³	8.16×10 ³	8.21×10 ³	8.18×10 ³	
标态干烟气量 (m ³ /h)	7.02×10 ³	6.95×10 ³	7.14×10 ³	7.04×10 ³	7.08×10 ³	7.05×10 ³	
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	
	平均排放浓度(mg/m ³)	<20			<20		
	平均排放速率(kg/h)	<0.141			<0.141		

表 7-9 制粒冷却粉尘监测结果

工艺名称	制粒冷却工艺			制粒冷却工艺			
测试断面	制粒冷却 (DA006) 出口			制粒冷却 (DA006) 出口			
净化器名称	刹克龙除尘			刹克龙除尘			
采样日期	2023.01.12			2023.01.13			
排气筒高度 (m)	25			25			
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
管道截面积 (m ²)	0.568	0.568	0.568	0.568	0.568	0.568	
测点烟气温度(°C)	21	21	21	22	22	22	
烟气含湿量(%)	2.8	2.8	2.8	2.7	2.7	2.7	
测点烟气流速(m/s)	14.7	14.6	15.1	15.3	15.3	15.4	
实测烟气量(m ³ /h)	3.01×10 ⁴	2.98×10 ⁴	3.09×10 ⁴	3.13×10 ⁴	3.13×10 ⁴	3.15×10 ⁴	
标态干烟气量 (m ³ /h)	2.70×10 ⁴	2.68×10 ⁴	2.77×10 ⁴	2.80×10 ⁴	2.80×10 ⁴	2.82×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	
	平均排放浓度(mg/m ³)	<20			<20		
	平均排放速率(kg/h)	<0.544			<0.562		

表 7-10 制粒冷却粉尘监测结果

工艺名称	制粒冷却工艺			制粒冷却工艺		
测试断面	制粒冷却 (DA007) 出口			制粒冷却 (DA007) 出口		
净化器名称	刹克龙除尘			刹克龙除尘		
采样日期	2023.01.12			2023.01.13		
排气筒高度 (m)	25			25		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
管道截面积 (m ²)	0.568	0.568	0.568	0.568	0.568	0.568
测点烟气温度(°C)	21	21	21	22	22	22
烟气含湿量(%)	2.8	2.8	2.8	2.7	2.7	2.7

测点烟气流速(m/s)	15.2	15.2	15.3	15.3	15.3	15.3	
实测烟气量(m ³ /h)	3.10×10 ⁴	3.11×10 ⁴	3.13×10 ⁴	3.13×10 ⁴	3.12×10 ⁴	3.13×10 ⁴	
标态干烟气量 (m ³ /h)	2.78×10 ⁴	2.79×10 ⁴	2.81×10 ⁴	2.79×10 ⁴	2.79×10 ⁴	2.80×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	
	平均排放浓度(mg/m ³)	<20			<20		
	平均排放速率(kg/h)	<0.558			<0.558		

表 7-11 制粒冷却粉尘监测结果

工艺名称	制粒冷却工艺			制粒冷却工艺			
测试断面	制粒冷却 (DA008) 出口			制粒冷却 (DA008) 出口			
净化器名称	刹克龙除尘			刹克龙除尘			
采样日期	2023.01.12			2023.01.13			
排气筒高度 (m)	25			25			
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
管道截面积 (m ²)	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442	
测点烟气温度(°C)	22	22	22	20	20	20	
烟气含湿量(%)	2.5	2.5	2.5	2.4	2.4	2.4	
测点烟气流速(m/s)	12.6	12.2	12.1	12.4	12.4	12.6	
实测烟气量(m ³ /h)	2.01×10 ⁴	1.94×10 ⁴	1.93×10 ⁴	1.98×10 ⁴	1.98×10 ⁴	2.00×10 ⁴	
标态干烟气量 (m ³ /h)	1.80×10 ⁴	1.73×10 ⁴	1.73×10 ⁴	1.80×10 ⁴	1.80×10 ⁴	1.82×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	
	平均排放浓度(mg/m ³)	<20			<20		
	平均排放速率(kg/h)	<0.350			<0.362		

表 7-12 锅炉废气监测结果

工艺名称	天然气锅炉			天然气锅炉		
测试断面	锅炉废气 (DA009) 出口			锅炉废气 (DA009) 出口		
净化器名称	/			/		
燃料类别	天然气			天然气		
采样日期	2022.09.15			2022.09.16		
排气筒高度 (m)	15			15		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
管道截面积 (m ²)	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126
测点烟气温度(°C)	73	73	73	73	73	73

烟气含湿量(%)		16.3	16.3	16.3	16.3	16.3	16.3
测点烟气流速(m/s)		3.6	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
实测烟气量(m ³ /h)		1.63×10 ³	1.72×10 ³	1.72×10 ³	1.72×10 ³	1.72×10 ³	1.72×10 ³
标态干烟气量 (m ³ /h)		1.06×10 ³	1.12×10 ³	1.12×10 ³	1.12×10 ³	1.12×10 ³	1.12×10 ³
基准氧含量 (%)		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
实测氧含量 (%)		2.8	2.7	2.8	2.8	2.7	2.7
低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	3.6	2.5	2.8	2.6	2.4	2.7
	平均排放浓度(mg/m ³)	3.0			2.6		
	基准氧含量换算后排放浓度(mg/m ³)	2.9			2.5		
	平均排放速率(kg/h)	3.30×10 ⁻³			2.91×10 ⁻³		
二氧化硫	排放浓度(mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	<3	<3
	平均排放浓度(mg/m ³)	<3			<3		
	基准氧含量换算后排放浓度(mg/m ³)	<3			<3		
	平均排放速率(kg/h)	<3.30×10 ⁻³			<3.36×10 ⁻³		
氮氧化物	排放浓度(mg/m ³)	33	31	34	39	38	39
	平均排放浓度(mg/m ³)	33			39		
	基准氧含量换算后排放浓度(mg/m ³)	32			37		
	平均排放速率(kg/h)	0.0363			0.0437		
烟气黑度	排放浓度 (级)	<1			<1		

注：锅炉功率 3t/h。

由上表可知：在生产处于正常工况、废气处理设施正常运行的情况下，饲料生产过程废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中限值要求（浓度：120mg/m³，速率：3.5 (kg/h)）；锅炉废气有组织排放口颗粒物、氮氧化物、二氧化硫排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)中表 3 大气污染物特别排放浓度限值（二氧化硫≤50mg/m³，颗粒物≤20mg/m³）和《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发〔2019〕37 号）低氮燃烧标准（氮氧化物≤50mg/m³）。

(2) 无组织废气

监测期间气象状况见下表：

表 7-13 监测期间气象状况

采样日期	采样时间	气温(°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
------	------	--------	----------	----------	----	------

2022.09.15	19:00-23:20	22.3-24.1	100.7-101.4	2.1-2.5	北	阴
2022.09.16	05:00-09:27	22.4-24.3	100.5-101.7	2.2-2.5	北	晴

厂界无组织废气监测结果见下表：

表 7-14 厂界无组织废气监测结果

采样时间	采样点位	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	臭气浓度 (无量纲)
2022.9.15	厂界上风向	0.228	15
		0.273	14
		0.223	15
	厂界下风向 1	0.143	14
		0.135	17
		0.198	14
	厂界下风向 2	0.223	18
		0.240	14
		0.173	14
	厂界下风向 3	0.233	16
		0.180	14
		0.178	14
2022.9.16	厂界上风向	0.272	16
		0.230	17
		0.260	18
	厂界下风向 1	0.252	15
		0.227	14
		0.207	15
	厂界下风向 2	0.222	14
		0.267	14
		0.200	15
	厂界下风向 3	0.230	15
		0.227	16
		0.208	14
标准限值		1.0	20
是否达标		达标	达标

由上表可知监测期间，厂界各测点的颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中厂界浓度限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

中的相关厂界限值。

3、噪声监测结果与评价

监测期间，该公司生产工况正常，监测结果见表 7-15。

表 7-15 噪声监测结果 单位：dB (A)

测点编号	测点位置	2022.9.15 昼间		2022.9.15 夜间		2022.9.16 昼间		2022.9.16 夜间	
		测量时间	测量值	测量时间	测量值	测量时间	测量值	测量时间	测量值
1#厂界东	见附图 6	17:19	56	22:02	53	08:26	58	03:31	53
2#厂界南		17:13	54	22:09	53	08:15	54	03:37	53
3#厂界西		17:05	54	22:15	54	08:03	53	03:45	53
4#厂界北		17:00	54	22:22	54	07:56	54	03:53	53
厂界标准值		昼间≤65，夜间≤55							

由上表可知，监测期间，厂界各测点两周期昼、夜间噪声排放均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。

4、固体废物调查与评价

①固体废物产生量及利用处置情况

本项目产生的固体废物主要为原料初清杂质、除尘器收尘、废包装袋、化验废液和生活垃圾。根据实际调查，本项目实际运行中锅炉用水只进行沉淀软化，不进行离子交换软化，则不产生废离子交换树脂，并且以后也不使用离子交换软化，相关说明详见附件 6。固体废物利用处置情况表如下：

表 7-16 本项目固体废物利用处置方式汇总表

序号	固废名称	危废代码	环评产生量 (t/a)	8-10 月实际产生量 t	预计达产时年产生量 t	环评处置措施	实际处置措施
1	原料初清杂质	/	20	3.5	18.67	交由环卫部门统一清运处理	与环评一致
2	除尘器收尘	/	5.649	1	5.33		
3	废包装袋	/	30	5	26.67	外售给物资公司综合利用	与环评一致
4	废离子交换树脂	HW13, 900-015-13	0.2	0	0	收集后委托有资质单位进行安全处置	实际生产不使用离子交换树脂
5	化验废液	HW49, 900-047-49	0.5	0	0.5		与环评一致。收集后委托台州枫林环保科技有限公司安全收运

6	生活垃圾	/	6.25	1.2	6.4	交由环卫部门 清运	与环评一致
---	------	---	------	-----	-----	--------------	-------

注：企业 2022 年 8~10 月份平均生产负荷为 75%，表格中实际年耗量为按照生产负荷类推得出。化验废液产生跟化验实验量相关，调查期间项目化验实验量相对较少，且部分废液（如定期仪器清洗废液）产生存在间歇性，8~10 月份产生量为 0，但年产生量与环评一致。

②固废收集、储存情况

一般固废：本项目产生的原料初清杂质、除尘器收尘、废包装袋为一般固废，本项目在筒仓一号下设有一个一般固废堆场，用于一般固废堆放，面积约为 4 m²，满足防雨防晒要求。

危险废物：企业建设 1 间危废仓库，位于厂区东北侧，危废仓库占地面积约为 15 m²，仓库地面水泥硬化，设有导流沟和收集井，地面及墙裙涂有环氧地坪漆，设有塑料托盘，仓库具有防风防雨防渗漏功能，房间门口贴有危废仓库标识和周知卡，大门长期上锁，钥匙由专人保管。危废仓库内的危险废物均分类堆放，并贴上危废标签，定期委托台州枫林环保科技有限公司安全收运。

表 7-17 企业固体废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	固体废物名称	危险废物类别/代码	位置	占地面积	储存方式	储存能力
1	一般固废堆放点	原料初清杂质	/	筒仓一号下	(2×2) 4 m ²	/	1t
		除尘器收尘				/	1t
		废包装材料				/	1t
2	危废仓库	化验废液	HW49, 900-047-49	厂区东北侧	(3×5) 15 m ²	/	5t

5、污染物排放总量核算

①废水

据分析，该企业废水排放量为 2794t/a，仙居县城市污水处理厂出水标准执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中准地表水 IV 类标准，化学需氧量 30mg/L、氨氮 1.5mg/L。项目废水污染源主要污染物排放量根据企业纳管废水量以及污水处理厂排放浓度计算所得，具体如下表所示：

表 7-18 废水年排放量一览表

项目	废水排放量 (t/a)	化学需氧量排放量 (t/a)	氨氮排放量 (t/a)
----	-------------	----------------	-------------

本项目总量控制指标	/	0.084	0.004
本次验收环境排放量	2794	0.084	0.004
总量指标符合性	符合	符合	符合

由上表可知，本项目废水污染物总量为化学需氧量 0.084t/a、氨氮 0.004t/a，均未超出环评及批复中污染物排放总量指标（化学需氧量 0.084t/a、氨氮 0.004t/a）。

②废气

企业年生产时间为 250 天，2 班制生产，每班 8 小时。饲料生产过程主要产生粉尘污染物，项目绝大部分工段都为密闭生产，产生的无组织粉尘量较小。根据排气筒出口监测数据，本项目废气污染源主要污染物排放量根据企业实际有效生产时间以及实际检测结果计算所得，具体如下表所示：

表 7-19 本项目废气污染源主要污染物排放量汇总

监测点位	监测项目	平均排放速率 (kg/h)	有效工作 时间 (h/a)	年排放量 (t/a)	总量指标 (t/a)
DA001	粉尘	0.085	500	0.0425	1.973
DA002	粉尘	0.071	500	0.0355	
DA003	粉尘	0.040	2500	0.1	
DA004	粉尘	0.040	2500	0.1	
DA005	粉尘	0.071	3000	0.213	
DA006	粉尘	0.277	2000	0.554	
DA007	粉尘	0.279	2000	0.558	
DA008	粉尘	0.178	2000	0.356	
DA009	SO ₂	3.33×10 ⁻³	3500	0.012	0.16
	NO _x	0.04	3500	0.140	0.242

注：根据《环境空气质量监测规范（试行）》，若样品浓度低于监测方法检出限时，则该监测数据应标明未检出，并以 1/2 最低检出限报出，同时用该数值参加统计计算，本项目中 DA005~DA008 中颗粒物位于检出限以下，则颗粒物浓度和排放速率按照检出限 1/2 计算。

由上表可知，本项目废气污染物排放总量为粉尘 1.959t/a，二氧化硫 0.012t/a，氮氧化物 0.140t/a，未超出环评及批复中污染物排放总量指标（粉尘 1.973t/a，二氧化硫 0.160t/a，氮氧化物 0.242t/a）。

项目环保设施与环评及环评批复落实情况：

项目环保设施与环评对照落实情况详见表 7-20。

表 7-20 项目“三同时”污染防治措施落实情况

项目	排放源	污染物名	环评防治措施	实际防治措施
----	-----	------	--------	--------

		称		
废气	粒料、粕料投料粉尘	粉尘	集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA001) 高空排放	粒料、粕料投料粉尘经负压收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA001) 高空排放
	粒料、粕料初清粉尘		集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA002) 高空排放	部分粒料、粕料投料粉尘和粒料、粕料初清粉尘密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA002) 高空排放
	粉料初清粉尘		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA003) 高空排放	粉料投料初清、小料投料粉尘负压/密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA003) 高空排放
	粉料、小料投料粉尘		集气罩+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA004) 高空排放	
	粉碎粉尘		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA005、DA006) 高空排放	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA004、DA005) 高空排放
	制粒后冷却粉尘		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA007) 高空排放	密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA006、DA007、DA008) 高空排放
	物料输送、配料粉尘		密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA008) 高空排放	物料输送、配料粉尘经密闭收集+脉冲除尘器+15m 以上高排气筒 (DA003) 高空排放
	锅炉燃气废气		低氮燃烧+8m 以上高排气筒 (DA009) 高空排放	低氮燃烧+8m 以上高排气筒 (DA009) 高空排放
	化验室废气		涉及废气的化验均在通风橱中进行, 通风橱内保持微负压状态	涉及废气的化验均在通风橱中进行, 通风橱内保持微负压状态
	鱼粉、豆粕储存及加工		加强仓库、车间的通风换气	加强仓库、车间的通风换气
食堂油烟	经油烟净化器处理后引至屋顶排放	经油烟净化器处理后引至屋顶排放		
废水	生产废水	COD、SS	锅炉废水、车辆洗消废水: 收集至沉淀池沉淀处理达到纳管要求后通过市政管网排入污水处理厂进行处理。	锅炉废水、车辆洗消废水经专管收集至沉淀池沉淀后达纳管标准后纳入污水管网送至污水处理厂达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》准 IV 类标准排放
	生活污水	COD、氨氮、动植物油	餐饮废水经隔油池预处理后与其他生活废水一起经化粪池预处理, 达到纳管要求后通过市政管网排入污水处理厂进行处理。	餐饮废水先通过隔油池处理再和生活污水一起经过化粪池预处理达纳管标准后纳入污水管网送至仙居县城市污水处理厂达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准

				限值表（试行）》准 IV 类标准排放
噪声	生产过程	噪声设备	根据声源的特性分别采取减振、隔声等措施，降低噪声对外界的影响	与环评一致。
固体废物	原料初清	原料初清杂质	交由环卫部门统一清运处理	与环评一致。和生活垃圾一起交由环卫部门统一清运处理
	废气处理	除尘器收尘		
	原料拆袋	废包装袋	外售给物资公司综合利用	与环评一致
	锅炉软水制备	废离子交换树脂	收集后委托有资质单位进行安全处置	实际运行中锅炉用水只进行沉淀软化，不进行离子交换软化，则不产生废离子交换树脂，并且以后也不使用离子交换软化
	原料、产品检测	化验废液		与环评一致。收集后委托台州枫林环保科技有限公司进行安全收运
职工生活	生活垃圾	委托环卫部门清运	与环评一致	

项目环保设施环评批复落实情况详见下表 7-21。

表 7-21 环评批复意见（台环建（仙）[2021]37 号）落实情况

类别	环评批复意见	落实情况
项目建设	本项目位于台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧，占地面积 14123 m ² ，拟建设综合楼、主车间+原料成品车间、车间工作塔、接受塔、筒仓、锅炉房、车辆消毒室等配套的辅助工程，并购置相应的提升机、输送机、粉碎机、制粒机、脉冲除尘器等设备，实施年产 20 万吨畜禽饲料项目成套工程。根据环评结论，该项目在全面落实《报告表》提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，环境不利影响能够得到控制。	已落实。 本项目位于台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧，项目总占地面积 14123 m ² ，总建筑面积 17200 m ² ，主要生产设备包括提升机、输送机、粉碎机、制粒机、脉冲除尘器等。项目实施后可形成年产 20 万吨畜禽饲料的生产能力。
总量控制	严格落实污染物排放总量控制措施。项目应实施源头控制，采用先进生产工艺及控制原辅材料质量，以减少污染物的产生量。按《报告表》结论，本项目总量控制指标值：COD0.084t/a，氨氮 0.004t/a，二氧化硫 0.160t/a，氮氧化物 0.242t/a，工业粉尘 1.973t/a。本项目排放生产废水，则 COD、氨氮需进行区域削减替代，削减比例按 1:1 确定；SO ₂ 、NO _x 的削减替代比例按 1:1.5 确定。其中：COD0.084t/a、氨氮 0.004t/a、SO ₂ 0.24t/a、NO _x 0.363t/a 需通过排污交易方式获得。项目主要污染物具体总量准入和削减替代平衡见本项目总量平衡方案。	已落实。 本项目实施后全厂污染物总量化学需氧量 0.084t/a、氨氮 0.004t/a，二氧化硫 0.012t/a，氮氧化物 0.140t/a，工业粉尘 1.959t/a，满足排放总量控制要求（COD0.084t/a，氨氮 0.004t/a，二氧化硫 0.160t/a，氮氧化物 0.242t/a，工业粉尘 1.973t/a）。本项目排放生产废水，则 COD、氨氮需进行区域削减替代，削减比例按 1:1 确定；SO ₂ 、NO _x 的削减替代比例按 1:1.5 确定。其中：COD0.084t/a、氨氮 0.004t/a、SO ₂ 0.24t/a、NO _x 0.363t/a 已通过排污交易方式获得。

废水防治	<p>加强废水污染防治。本项目室内外排水均应做到雨污分流、清污分流。项目主要废水为车辆洗消废水、锅炉废水、实验室后道清洗废水和生活污水。废水经预处理达仙居县城市污水处理厂纳管标准后，排入市政污水管网，最终由仙居县城市污水处理厂。本项目废水纳管水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。</p>	<p>已落实。企业严格实施雨污分流制度。车辆洗消废水、锅炉废水、实验室后道清洗废水经沉淀池沉淀后纳管，生活污水经厂区内化粪池预处理达标后纳入污水管网，由污水处理厂统一处理。经监测，监测期间本项目废水纳管水质符合相应排放标准。</p>
废气防治	<p>加强废气污染防治。本项目产生的废气主要为饲料生产废气、锅炉废气等。根据废气特点采取针对性的措施进行处理，确保废气达标排放。本项目饲料生产中投料、除杂、粉碎、冷却等产生的废气（粉尘）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中限值要求及无组织排放浓度限值要求；项目生产过程中鱼粉、豆粕等原料产生异味，异味的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界标准；天然气燃烧废气经收集后通过 8m 高以上排气筒外排，项目天然气燃烧废气的排放参考执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）中表 3 大气污染物特别排放浓度限值，且根据《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发〔2019〕37 号），要求燃气锅炉实行低氮燃烧（氮氧化物排放浓度不高于 50mg/m³）</p>	<p>已落实。项目饲料生产过程中投料、初清、粉碎、物料输送及配料、制粒冷却等产生的粉尘分别经相应的除尘设施（脉冲/刹克龙）处理后由 15m 高以上排气筒（DA001~DA008）高空排放；锅炉废气：经低氮燃烧器燃烧后通过 8m 以上高排气筒（DA009）高空排放；化验室废气：涉及废气的化验均在通风橱中进行，通风橱内保持微负压状态；鱼粉、豆粕储存及加工：加强仓库、车间的通风换气；食堂油烟：经油烟净化器处理后引至屋顶排放。经监测，监测期间各实验废气排放均符合相应排放标准。</p>
噪声防治	<p>加强噪声污染防治。本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。合理布置车间，将高噪声车间布置在远离厂界的位置；合理布局生产设备在车间内的位置，尽量远离车间墙体，以减低噪声的传播和干扰；尽量选用低噪声设备，在设备发出噪声的部位要加上一定的消声和减震措施；加强设备的维护、更新，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声。</p>	<p>已落实。企业采用低噪声设备；合理布局，高噪设备避免靠门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声。根据监测结果显示，本项目厂界四周昼间、夜间噪声均能达标排放。</p>
固废防治	<p>加强固废污染防治。本项目产生的固废要分类收集、规范堆放，禁止露天堆放，防止二次污染。生活垃圾由环卫部门统一收集处理，做到日产日清。</p>	<p>已落实。固体废物分类收集。厂区建有 1 间危废仓库，位于厂区东北侧，面积约为 15 m²，危废仓库地面及墙裙采用防腐漆刷砌，设有导流沟、收集井及塑料托盘，门口张贴危废标识和危废周知卡，并按要求记录危废台账。危废委托台州枫林环保科技有限公司安全收运。筒仓一号下设置一个面积为 4 m²的一般固废堆放点，一般固废收集后出售给相关生产厂家进行综合利用。生活垃圾由环卫部门统一收集处理。各类固废均得到妥善收集和处</p>

		置，基本符合环保竣工验收的要求。
--	--	------------------

表八

验收监测结论:

1、污染物排放监测结果

(1) 废水监测结果

监测期间,生产废水沉淀池出口和综合废水总排口中的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类、动植物油日均排放浓度值均符合《关于批转仙居县工业企业污水入网排放管理规定的通知》(仙政发[2008]74 号)规定相关限值(各有关企业要严格贯彻执行国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996)和《污水排入城市下水道水质标准》(CJ3082-1999),入网污水必须达到以下标准: $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 480\text{mg/L}$ 、pH 值 6~9、 $\text{SS} \leq 400\text{mg/L}$ 、 $\text{氨氮} \leq 35\text{mg/L}$ 。总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(其它企业),其余未规定的污染物项目参照执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中表 4 三级标准限值),符合纳管标准。

(2) 废气监测结果

监测期间饲料生产过程废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中限值要求;锅炉废气有组织排放口颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、烟气黑度排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)中表 3 大气污染物特别排放浓度限值和《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》(台环发〔2019〕37 号)低氮燃烧标准(氮氧化物 $\leq 50\text{mg/m}^3$),厂界各测点的颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中厂界浓度限值,臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的相关厂界限值。

(3) 噪声监测结果

监测期间,厂界各测点两周期昼、夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

(4) 固废调查结果

本项目产生的固体废物主要为原料初清杂质、除尘器收尘、废包装袋、化验废液和生活垃圾。本项目产生的生活垃圾收集后由环卫部门统一清运;一般固废外售给物资公司综合利用;危险废物收集后交由台州枫林环保科技有限公司安全收运。危险废物收集、贮存、运输符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关标准要求;一般工业固废按照《中华人民共和国固体

《固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条款要求执行，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）内贮存要求，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等），其贮存场所应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；生活垃圾的分类、投放、收集、运输、处理以及相关设施的规划建设等活动及其监督管理执行《浙江省生活垃圾管理条例》。

目前，企业已对生产产生的固废进行妥善收集和处置，基本符合环保竣工验收的要求。

（5）总量达标情况

项目实施后污染物外排环境量化学需氧量 0.084t/a、氨氮 0.004t/a，二氧化硫 0.012t/a，氮氧化物 0.140t/a，工业粉尘 1.959t/a，满足排放总量控制要求（COD0.084t/a，氨氮 0.004t/a，二氧化硫 0.160t/a，氮氧化物 0.242t/a，工业粉尘 1.973t/a）。本项目排放生产废水，则 COD、氨氮需进行区域削减替代，削减比例按 1:1 确定；SO₂、NO_x 的削减替代比例按 1:1.5 确定。其中：COD0.084t/a、氨氮 0.004t/a、SO₂0.24t/a、NO_x0.363t/a 已通过排污交易方式获得。

2、总结论

综上所述，仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目在项目建设过程中，较好地执行了环保“三同时”制度，落实了环评报告中要求的各项环保设施和相关措施。该项目建成运行后产生的废水、废气、噪声排放达到国家相应排放标准，危废的储存、转移、处置等基本符合环评要求，污染物排放量控制在环评污染物总量控制目标内。综上，我认为仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目的建设符合竣工环境保护验收条件。

3、建议与措施

建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

- （1）进一步加强厂区废气收集处置和管理，保持车间通风，严格安全管理；
- （2）加强对固废的管理，要严格按照相应的要求来处理，并做好台账记录；
- （3）严格执行危险废物转运联单制度，规范台账管理制度；
- （4）建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 20 万吨畜禽饲料项目			项目代码	2101-331024-04-01-998100			建设地点	台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧				
	行业类别（分类管理名录）	C1329 其他饲料加工			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩 <input type="checkbox"/> 建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	120 度 49 分 01.629 秒， 28 度 51 分 11.591 秒				
	设计生产能力	年产 20 万吨畜禽饲料			实际生产能力	年产 20 万吨畜禽饲料			环评单位	浙江众寰科技有限公司				
	环评文件审批机关	台州市生态环境局仙居分局			审批文号	台环建（仙）[2021]37 号			环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2021.8			竣工日期	2022.8			排污许可证申领时间	2022.8				
	环保设施设计单位	江苏法斯特机械有限公司			环保设施施工单位	江苏法斯特机械有限公司			本工程排污许可证编号	91331024MA2HHBP16X001X				
	验收单位	台州市中环环境科技有限公司			环保设施监测单位	台州格临检测技术有限公司			验收监测时工况	≥76.3%				
	投资总概算（万元）	4398			环保投资（万元）	700			所占比例（%）	15.92%				
	实际总投资（万元）	4410			实际环保投资（万元）	710			所占比例（%）	16.10%				
	废水治理（万元）	130	废气治理/万元	390	噪声治理/万元	50	固废治理/万元	60	绿化及生态/万元	/	其他/万元	80		
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	4000					
运营单位		仙居县绿发饲料有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91331024MA2HHBP16X		验收时间	2023.7		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产 生量（4）	本期工程自 身削减量（5）	本期工程实 际排放量（6）	本期工程核定排 放总量（7）	本期工程“以新 带老”削减量（8）	全厂实际排 放总量（9）	全厂核定排放 总量（10）	区域平衡替代削 减量（11）	排放增减量 （12）	
	废水				0.2794		0.2794	0.2794						
	化学需氧量		30	30			0.084	0.084						
	氨氮		1.5	1.5			0.004	0.004						
	粉尘						1.959	1.959						
	SO ₂						0.012	0.012						
NO _x						0.140	0.140							

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表

	原料初清杂质				18.67								
	除尘器收尘				5.33								
	废包装袋				26.67								
	化验废液				0.5								

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）。

3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；水污染物排放浓度——毫克/升；工业固体废物排放量——吨/年。

第二部分：验收意见

一、验收意见

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工 环境保护验收意见

2023 年 7 月 29 日，仙居县绿发饲料有限公司根据《仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧；

建设规模：年产 20 万吨畜禽饲料；

主要建设内容：企业购置位于台州市仙居县下各镇下华村仙居东方液压机电有限公司右侧地块 14123 m²，总投资 4410 万元，建设综合楼、主车间+原料成品车间、车间工作塔、接受塔、筒仓、锅炉房、车辆消毒室等配套的辅助工程，建成后总建筑面积 17200 m²，购置相应的提升机、输送机、粉碎机、制粒机、脉冲除尘器等设备，实施年产 20 万吨畜禽饲料项目成套工程。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2021 年 5 月委托委托浙江众寰科技有限公司编制《仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目环境影响报告表》，并于 2021 年 6 月 17 日通过了台州市生态环境局仙居分局的审批，批文号为台环建（仙）[2021]37 号。目前，项目已完成建设并运营调试，现在进行自主验收工作。

（三）投资情况

项目总投资为 4410 万元，其中环保投资 710 万元，占总投资的 16.10%。

（四）验收范围

本次验收内容为：仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目的主体工程及配套环保设施。

二、工程变更情况

根据现场实际调查以及环保设施设计方案，本项目实际建设较环评变动情况为：①环评中粒料和粕料投料粉尘收集处理后同一排气筒排放，粒料和粕料初清粉尘收集处理后同一排气筒排放，实际生产中粒料和粕料部分投料粉尘收集处理后废气合并同一排气筒排放，另一部分投料粉尘和粒料、粕料初清粉尘一起收集处理后废气合并同一排气筒排放；②环评中粉料初清粉尘收集处理后同一排气筒排放，粉料、小料投料粉尘收集处理后同一排气筒排放，物料输送、配料粉尘收集处理后同一排气筒排放，实际生产中此三处粉尘分别收集处理后废气合并同一

排气筒排放；③环评中制粒后冷却粉尘收集后由 3 套刹克龙除尘后由合并同一排气筒排放，实际生产中制粒后冷却粉尘分别收集处理后分别由 3 根排气筒分别排放。

本项目饲料生产粉尘环保处理设施实际和环评一致，处理后各处废气单独 1 根排气筒排放或几处废气合并成 1 根排气筒后排放（DA001~DA008），实际组合合并方式较环评有所变动。实际饲料粉尘排气筒共 8 个，与环评一致，各工序污染物均得到合理妥善处置，根据监测结果表明，各排气筒排放浓度和速率都能满足相关标准。综上项目粉尘管路连接变化不影响产能、不增加原辅料年耗量、不增加污染物排放，不属于重大变更。其余项目验收阶段实际性质、规模、地点、生产工艺以及环保设施较环评一致。

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），本项目未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目主要废水为锅炉废水、车辆洗消废水和生活废水，锅炉废水、车辆洗消废水经专管收集至沉淀池沉淀预处理达纳管标准后纳入市政污水管网，餐饮废水先通过隔油池处理再和生活污水一起经过化粪池预处理达纳管标准后纳入市政污水管网。

（二）废气

本项目废气主要为饲料生产粉尘、锅炉废气、化验室废气、食堂油烟。饲料生产粉尘经收集后通过除尘设备（脉冲/刹克龙）处理后 15m 高排气筒（DA001~DA008）高空排放；燃气锅炉安装低氮燃烧器，废气经 8m 高排气筒（DA009）高空排放；化验室要求涉及废气的化验均在通风橱中进行，通风橱内保持微负压状态；食堂油烟经油烟净化器处理后引至屋顶排放。

（三）噪声

本项目在设计和设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；合理布置生产设备；高噪声设备底部设置减震垫减震；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；风机等设置消声器等；加强厂区绿化。

（四）固废

本项目产生的固体废物主要为原料初清杂质、除尘器收尘、废包装袋、化验废液和生活垃圾。

本项目建有一间危废仓库，位于厂区东北侧，面积约为 15 m²，危废仓库地面硬化并铺设地砖防渗防漏，设有塑料托盘，门口张贴危废标识和危废周知卡，

并按要求记录危废台账，危废委托台州枫林环保科技有限公司安全收运。项目在筒仓一号下设置一个面积为 4 m²的一般固废堆放点，一般固废收集后按要求出售给相关生产厂家进行综合利用。生活垃圾由环卫部门统一收集处理。各类固废均得到妥善收集和处置。

四、环境保护设施调试效果

台州格临检测技术有限公司于 2022 年 9 月 15 日~16 日、2023 年 1 月 12 日、13 日对本项目进行了监测，根据出具的检测报告（台州格临（2022）检字第 TZ220096-F01~F03 号、台州格临（2023）检字第 TZ220096-F01~F03 号）结果表明：

1、废水

监测期间，生产废水沉淀池出口和综合废水总排口中的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类、动植物油日均排放浓度值均符合《关于批转仙居县工业企业污水入网排放管理规定的通知》（仙政发[2008]74 号）规定相关限值（各有关企业要严格贯彻执行国家《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《污水排入城市下水道水质标准》（CJ3082-1999），入网污水必须达到以下标准：COD_{Cr}≤480mg/L、pH 值 6~9、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L。总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（其它企业），其余未规定的污染物项目参照执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中表 4 三级标准限值），符合纳管标准。

2、废气

监测期间饲料生产过程废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中限值要求；锅炉废气有组织排放口颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、烟气黑度排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）中表 3 大气污染物特别排放浓度限值和《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发（2019）37 号）低氮燃烧标准（氮氧化物≤50mg/m³），厂界各测点的颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中厂界浓度限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关厂界限值。

3、噪声

监测期间，厂界各测点两周期昼、夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固废

本项目产生的生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；一般固废外售给物资公司综合利用；危险废物收集后交由台州枫林环保科技有限公司安全收运。危险废物收集、贮存、运输符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《危

危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关标准要求;一般工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)的工业固体废物管理条款要求执行,符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)内贮存要求,采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等),其贮存场所应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;生活垃圾的分类、投放、收集、运输、处理以及相关设施的规划建设等活动及其监督管理执行《浙江省生活垃圾管理条例》。

5、污染物排放总量

项目实施后污染物外排环境量化学需氧量 0.084t/a、氨氮 0.004t/a,二氧化硫 0.012t/a,氮氧化物 0.140t/a,工业粉尘 1.959t/a,满足排放总量控制要求(COD0.084t/a,氨氮 0.004t/a,二氧化硫 0.160t/a,氮氧化物 0.242t/a,工业粉尘 1.973t/a)。其中:COD0.084t/a、氨氮 0.004t/a、SO₂0.24t/a、NO_x0.363t/a 已通过排污交易方式获得。

五、工程建设对环境的影响

该项目在实施过程及试运行中,较好落实了环评报告表和批复意见中环境保护措施的要求,项目废水、废气、噪声等能够做到达标排放,各类固体废物能够做到妥善处置,对周围环境影响较少。

六、验收结论

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目手续完备,基本落实了“三同时”的相关要求,主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成,建立了环保管理制度,废水、废气、噪声监测结果达标,固废妥善储存,总量符合环评及批复要求,验收资料基本齐全,验收工作组认为该项目具备环境保护竣工条件,同意通过项目环境保护设施竣工验收。

七、后续要求:

1、验收检测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容,核实项目变动情况,完善附图附件。

2、加强投料等工序等废气的收集、减少无组织散发,日常加强各类废气处理设施运行维护,确保达标排放;完善废水收集处理,加强雨污分流。

3、完善固废堆场建设,及时登记台账,危废转移按要求开展报批,防止二次污染。

4、建立长效环保的管理制度,定期开展培训教育,规范标记标识,减少环境风险。

八、验收人员信息

验收人员信息详见仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收验收工作组人员签到表。

袁建才
叶文生
杨小玲
陈磊
陈磊
陈磊

仙居县绿发饲料有限公司
2023 年 7 月 29 日

二、验收人员签到表

仙居县绿发饲料有限公司年产20万吨畜禽饲料项目竣工环境保护验收工作组人员签到表

2023年7月29日

	姓名	工作单位	职务/职称	电话	身份证号码
验收组组长	商朝斌	仙居县绿发饲料有限公司	经理		
专家	张金标	台州市污染防治工程技术中心	高工		
专家	叶学	台州市环境学会	高工		
专家	姜金生	台州市环境学会	高工		
验收人员	叶金	台州检验检测技术有限公司	工程师		
	陈纯磊	台州南中环保科技有限公司	编制		
	杨小玲	浙江众家科技有限公司	助工		

三、后续要求落实情况

序号	后续要求	落实情况
1	验收检测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容，核实项目变动情况，完善附图附件。	已按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告，核实项目变动情况，完善附图附件。
2	加强投料等工序等废气的收集、减少无组织散发，日常加强各类废气处理设施运行维护，确保达标排放；完善废水收集处理，加强雨污分流。	已加强投料等工序等废气的收集、减少无组织散发，日常加强各类废气处理设施运行维护，确保达标排放；已加强厂区雨污分流工作，完善废水收集处理。
3	完善固废堆场建设，及时登记台账，危废转移按要求开展报批，防止二次污染。	已按照相关要求加强危险废物管理，做好防渗防漏措施，危废车间按要求张贴标识标牌、周知卡等，做好台账登记工作，严格执行转移联单制度，确保妥善贮存和处置。
4	建立长效环保的管理制度，定期开展培训教育，规范标记标识，减少环境风险。	已加强车间日常运营管理，保持各车间整洁有序，定期开展培训教育，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作。

第三部分：其他需要说明事项

前 言

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目执行了环境保护“三同时”制度，落实了污染防治措施。项目环评对项目废水、废气、噪声、固废、环境风险提出来了对应的防治措施，项目实际总投资约 4410 万元，环保投资 710 万元。

1.2 施工简况

本项目施工过程中规定主体工程建设的同时，并设立了环保设施建设专用资金，并在施工建设过程中严格实施环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护措施。

1.3 验收过程简况

企业于 2021 年 5 月委托浙江众寰科技有限公司编制了《仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目环境影响报告表》，并于 2021 年 6 月 17 日通过了台州市生态环境局仙居分局的审批，批文号为台环建（仙）[2021]37 号，2022 年 9 月委托浙江众寰科技有限公司，对本项目建设内容进行验收工作及出具验收监测报告表，同时企业对内部就环保相关手续及设施进行自查。2022 年 9 月 15 日、16 日、2023 年 1 月 12 日、13 日等对该项目进行现场监测。2023 年 7 月 29 日，根据《建设项目环境保护管理条例》，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求，组织本项目竣工验收，验收组由建设单位、环评单位、验收编制单位、验收检测单位、工程设计及施工单位和专业技术专家等人组成。与会专家等人共同踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、

验收监测报告编制单位对环保验收及环保设施监测情况的详细介绍，经认真质询，提出验收意见及后续要求如下：

验收意见

仙居县绿发饲料有限公司年产 20 万吨畜禽饲料项目手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，固废妥善处置，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全，验收工作组认为该项目具备环境保护竣工验收条件，同意通过项目环境保护设施竣工验收。

后续要求

1、验收检测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容，核实项目变动情况，完善附图附件。

2、加强投料等工序等废气的收集、减少无组织散发，日常加强各类废气处理设施运行维护，确保达标排放；完善废水收集处理，加强雨污分流。

3、完善固废堆场建设，及时登记台账，危废转移按要求开展报批，防止二次污染。

4、建立长效环保的管理制度，定期开展培训教育，规范标记标识，减少环境风险。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

环保组织机构及规章制度：本公司环保建立了企业内部环保组织机构，根据环保部门对本项目的要求，本公司将继续加强管理力度，无条件的执行环境保护管理的要求，进一步强化各项管理制度，加强岗前培训，提高每位职工的环保意识，确保环保措施长期稳定有效。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目无相关内容

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无相关内容

2.3 其他措施落实情况

本项目无相关内容

3 整改工作情况

根据会上后续要求，企业已积极落实。已按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告，核实项目变动情况，完善附图附件。已加强投料等工序等废气的收集、减少无组织散发，日常加强各类废气处理设施运行维护，确保达标排放；已加强厂区雨污分流工作，完善废水收集处理。已按照相关要求加强危险废物管理，做好防渗防漏措施，危废车间按要求张贴标识标牌、周知卡等，做好台账登记工作，严格执行转移联单制度，确保妥善贮存和处置。已加强车间日常运营管理，保持各车间整洁有序，定期开展培训教育，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作。